









Mechanische
Werkstätten Wurzen GmbH
Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik
Formen- und Werkzeugbau













Schweiß- und Schneidgarnituren

CCC rhong



Schweiß- und Schneidgarnitur RHÖNA Kombi 17

Anschlussgewinde: M 21,5 x 20 Gg Schaft-Ø: 17 mm für Brenngas Acetylen

Lieferumfang:

- 1 Aluminium-Griffstück,
- 5 Schweißeinsätze,
- 1 Federhebelschneideinsatz,
- 4 Schneiddüsen bis 100 mm, 1 Heizdüse AC,
- 1 Führungswagen,
- 1 Stahlblechkasten

Düsentyp	Schneidbereich mm	Schweißbereich mm	ArtNr.	VE	EUR KS
AC Injektor	10 - 100	0,5 - 9	10 00 153 040	1	552,00 ► L620





Schweiß- und Schneidgarnitur ZEK 17

Anschlussgewinde: M 21,5 x 20 Gg

Schaft-Ø: 17 mm für Brenngas Acetylen

Lieferumfang:

- 1 Druckguss-Messing Griffstück,
- 4 Schweißeinsätze 0,5-9 mm (1-9 mm),
- 1 Federhebelschneideinsatz,
- 3 Schneiddüsen bis 40 mm,
- 1 Führungswagen,
- Stahlblechkasten

Düsentyp	Schneidbereich mm	Schweißbereich mm	ArtNr.	VE	EUR KS
R Injektor	3 - 40	1 - 9	12 01 711 653	1	465,40 ● L620

GCC rhong



Griffstück RHÖNA Kombi 17

Bezeichnung	Ausführung	Schlauchan- schluss	Anschlussge- winde	ArtNr.	VE	EUR KS
Тур-К 17	Aluminium, Monoblock- ventile	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	M 21,5 x 20 Gg	10 00 153 043	1	111,90 ► L620
Typ-ZEK 17	Druckguss- Messing	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	M 21,5 x 20 Gg	10 00 153 044	1	111,00 ► L620
Griffstück- Anschlussmutter			M 21,5 x 20 Gg	10 00 153 045	1	7,90 ► L621



Schneideinsatz Injektor RHÖNA Kombi 17

Schneidebereich 3 - 150 mm · 2 Rohre



Ventilsteuerung	Schaft-Ø mm	Anschlussge- winde	für Düsen-Typ	ArtNr.	VE	EUR KS
Federhebel	17	M 21,5 x 20 Gg	AC und R	10 00 153 047	1	181,90 ► L620
Federhebel	17	M 21,5 x 20 Gg	AB	10 00 153 048	1	181,90 ► L620
Handrad	17	M 21,5 x 20 Gg	AC und R	10 00 153 049	1	181,90 ► L620
Federhebel	17	W 21,5 x 20 Gg	AGN/PNME	12 01 711 669	1	181,90 • L620





Düsenmutter RHÖNA 2001 + Kombi 17

für Schneideinsätze Injektor, gasemischend

Ausführung	Anschlussgewinde mm	ArtNr.	VE	EUR KS
für gasemischenden Einsatz	M 22 x 1,5	12 01 711 675	5	25,60 ● L620
für AB-Schneideinsatz	M 23 x 1,5	12 01 711 676	5	34,90 ● L620



Führungswagen RHÖNA 2001 + Kombi 17

für Schneideinsätze Injektor · Befestigung am Brennerkopf



Bezeichnung	für Brennerkopf-Ø mm k	(reis-Ø mm	ArtNr.	VE	EUR KS
Führungswagen	27		12 01 711 670	1	34,00 ● L620
Zirkelstange	8	300	12 01 711 673	1	21,50 • L620

Führungswagen RHÖNA 2001 + Kombi 17

für Schneideinsätze und **gasemischende Düsen** \cdot Befestigung an der Düse \cdot mit Schrägschnittmöglichkeit



Bezeichnung	für Brennerkopf-Ø mm Kreis-Ø mm	ArtNr.	VE	EUR KS
Führungswagen	15	12 01 711 672	1	37,00 ● L620
Zirkelstange	800	12 01 711 673	1	21,50 • L620

Schweißeinsatz RHÖNA Kombi 17

mit gehämmerten Schweißdüsen

Einsatzgröße	Schweißbereich mm	ArtNr.	VE	EUR KS
1	0,5-1	10 00 153 053	1	34,60 ► L620
2	1 - 2	10 00 153 054	1	34,60 ► L620
3	2 - 4	10 00 153 055	1	34,60 ► L620
4	4 - 6	10 00 153 056	1	37,00 ► L620
5	6 - 9	10 00 153 057	1	38,20 ► L620
6	9 - 14	10 00 153 058	1	41,20 ► L620



Rohrschweißeinsatz RHÖNA Kombi 17

biegsam

Einsatzgröße	Schweißbereich mm	ArtNr.	VE	EUR KS
2	1 - 2	10 00 153 061	1	34,80 ► L620
3	2 - 4	10 00 153 062	1	34,80 ► L620
4	4 - 6	10 00 153 063	1	34,80 ► L620
5	6 - 9	10 00 153 064	1	38,20 ► L620



Flammstrahlbrenner

der 250 mm Brenner ist serienmäßig mit Laufrollen ausgerüstet · Brennerkopf ist 1-reihig gebohrt

Schaft-Ø mm	Brennerbreite mm	Länge mm	Gasart	ArtNr.	VE	EUR KS
17	50	440	Acetylen / Sauerstoff	12 01 711 523	1	273,70 • L620
17	100	470	Acetylen / Sauerstoff	12 01 711 524	1	337,70 ● L620
17	150	470	Acetylen / Sauerstoff	12 01 711 525	1	413,70 • L620
17	200	1117	Acetylen / Sauerstoff	12 01 711 526	1	885,70 ● L620
17	250	1117	Acetylen / Sauerstoff	12 01 711 527	1	1131,90 ● L620



Schweiß- und Schneidgarnituren

CCERHONA®

Flammstrahlen

Das Flammstrahlen dient dem Vorbereiten von Oberflächen zum Aufnehmen von Schutzschichten oder Beschichtungen zum Schutz gegen Korrosion oder andere Beanspruchungen. In der Hauptsache wird das Flammstrahlen an Stahlbauten, Brücken, Behältern sowie auf Beton und Naturstein eingesetzt.

Das Flammstrahlen ist eine thermische Verfahrenstechnik, die mit Hilfe der reduzierend wirkenden Acetylen-Sauerstoff-Flamme auf physikalischchemischen Weg die arteigene und artfremden Beläge des Stahls, wie Walzhaut, Rost, Farbe u.a. entfernen. Gesättigte Kohlenwasserstoffe, also oxidierende Gasgemische, z.B. Flüssiggase sind ungeeignet.

Flammstrahlen bietet viele Vorteile:

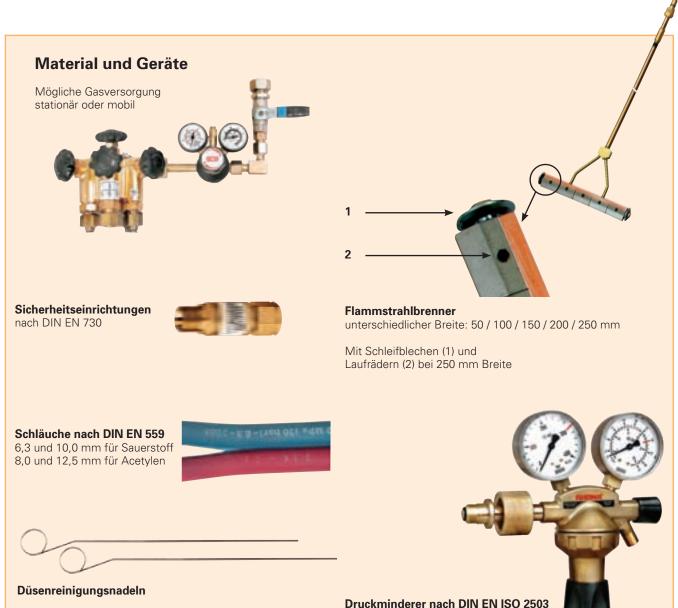
- die technologischen Eigenschaften des Stahls werden nicht verändert
- Flammstrahlen ist umweltfreundlich
- Korrosionsschutz ist bei jedem Wetter möglich
- die Investitionen sind niedrig, der Geräteaufwand ist gering

Flammstrahlen kann ab einer Blechdicke von 5 mm problemlos eingesetzt werden. Eine ausreichende Gasversorgung bildet die Grundlage zum sicheren Umgang mit Flammstrahlbrennern.

Verfahrenskenntnisse

Das Flammstrahlen umfasst zwei verschiedene Arbeitsgänge

- Das thermische Behandeln von Beton- bzw. Stahloberflächen mit Hilfe von Flammstrahlbrennern
- Das mechanische Behandeln zum Entfernen der durch die Flamme verursachten Reaktionsprodukte und gelockerten Teile.



Klasse 2 für Acetylen (1,5 bar, 5,0 m³/h)

Klasse 3 für Sauerstoff

Schweiß- und Schneidgarnituren

Schweiß- und Schneidgarnitur RHÖNA 2001

Anschlussgewinde: M27 x 1,5 mm

Schaft-Ø: 20 mm

für Brenngas Acetylen

Lieferumfang:

1 Aluminium-Griffstück,

Schweißeinsätze von 0,5-9 mm,

- 1 Federhebelschneideinsatz,
- 4 Schneiddüsen (AC-Heizdüse) bis 100 mm,
- 1 Führungswagen, Stahlblechkasten





Düsentyp	Schneidbereich mm	Schweißbereich mm	ArtNr.	VE	EUR KS
AC Injektor	bis 100	0,5 - 9	10 00 153 003	1	587,80 ► L620
AB Injektor	bis 100	0,5 - 9	10 00 153 004	1	587,80 ► L620
AGN Gasemischend	bis 100	0,5 - 9	12 01 711 102	1	587,80 ● L620

Griffstück RHÖNA 2001 / RHÖNA ZE-2001



cce rhona



Bezeichnung	Ausführung	Schlauchanschluss	Anschluss- gewinde mm	ArtNr.	VE	EUR	KS
Griffstück	Alu	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	M 27 x 1,5	10 00 153 006	1	115,60 ▶	L620
Griffstück	Druckguss- Messing	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	M 27 x 1,5	12 01 711 111	1	93,80 •	L620
Griffstück-An- schlußmutter			M 27 x 1,5	10 00 153 008	1	8,70 ▶	L620



Schneideinsatz RHÖNA 2001

Schneidbereich: 3 - 100 mm · 2 Rohre



10 00 153 010 + 10 00 153 012



Ventilsteuerung	Schaft-Ø mm	Anschlussge- winde mm	für Düsen-Typ	ArtNr.	VE	EUR KS
Federhebel	20	M 27 x 1,5	AC und R	10 00 153 010	1	181,90 ► L620
Handrad	20	M 27 x 1,5	AC und R	10 00 153 011	1	181,90 ► L620
Federhebel	20	M 27 x 1,5	AB	10 00 153 012	1	181,90 ► L620
Federhebel	20	M 27 x 1,5	AGN/PNME	12 01 711 118	1	193,90 ● L620



Düsenmutter RHÖNA 2001 + Kombi 17

für Schneideinsätze Injektor, gasemischend

Ausführung	Anschlussgewinde mm	ArtNr.	VE	EUR KS
für gasemischenden Einsatz	M 22 x 1,5	12 01 711 675	5	25,60 ● L620
für AB-Schneideinsatz	M 23 x 1,5	12 01 711 676	5	34,90 ● L620



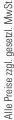
Führungswagen RHÖNA 2001 + Kombi 17

für Schneideinsätze Injektor · Befestigung am Brennerkopf



Bezeichnung	für Brennerkopf-Ø mm	Kreis-Ø	ArtNr.	VE	EUR KS
Führungswagen	27		12 01 711 670	1	34,00 ● L620
Zirkelstange		800	12 01 711 673	1	21,50 ● L620







Schweiß- und Schneidgarnituren

GCC rhong



Führungswagen RHÖNA 2001 + Kombi 17

für Schneideinsätze und **gasemischende Düsen** \cdot Befestigung an der Düse \cdot mit Schrägschnittmöglichkeit

Bezeichnung	für Brennerkopf-Ø mm	Kreis-Ø mm	ArtNr.	VE	EUR KS
Führungswagen	15		12 01 711 672	1	37,00 ● L620
Zirkelstange		800	12 01 711 673	1	21,50 ● L620

GCC rhond Security in action



Schweißeinsatz RHÖNA 2001

mit gehämmerten Schweißdüsen · Größe 7 und 8 inkl. Anschlussmutter

Einsatzgröße	Anschlussge- winde mm	Schaft-Ø mm	Schweißbereich mm	ArtNr.	VE	EUR KS
1	M 27 x 1,5	20	0,5 - 1,0	10 00 153 015	1	40,90 ► L620
2	M 27 x 1,5	20	1,0 - 2,0	10 00 153 016	1	40,90 ► L620
3	M 27 x 1,5	20	2,0 - 4,0	10 00 153 017	1	41,50 ► L620
4	M 27 x 1,5	20	4,0 - 6,0	10 00 153 018	1	41,50 ► L620
5	M 27 x 1,5	20	6,0 - 9,0	10 00 153 019	1	45,80 ► L620
6	M 27 x 1,5	20	9,0 - 14,0	10 00 153 020	1	45,80 ► L620
7	M 27 x 1,5	20	14,0 - 20,0	10 00 153 021	1	67,40 ► L620
8	M 27 x 1,5	20	20,0 - 30,0	10 00 153 022	1	67,40 ► L620

GCC rhöna Security in action



Schweißdüse gehämmert RHÖNA 2001

für Schweißeinsätze RHÖNA 2001

Einsatzgröße	Anschlussgewinde mm	Schweißbereich mm	ArtNr.	VE	EUR KS
1	M 10 x 1,5	0,5 - 1,0	12 01 711 141	1	7,00 • L620
2	M 10 x 1,5	1,0 - 2,0	12 01 711 142	1	7,00 ● L620
3	M 10 x 1,5	2,0 - 4,0	12 01 711 143	1	8,30 ● L620
4	M 10 x 1,5	4,0 - 6,0	12 01 711 144	1	8,30 ● L620
5	M 12 x 1,5	6,0 - 9,0	12 01 711 145	1	13,60 ● L620
6	M 12 x 1,5	9,0 - 14,0	12 01 711 146	1	13,60 ● L620
7	M 14 x 1,5	14,0 - 20,0	12 01 711 147	1	13,90 ● L620
8	M 14 x 1,5	20,0 - 30,0	12 01 711 148	1	16,90 ● L620

GCC rhona Security in action

Rohrschweißeinsatz RHÖNA 2001

biegsam

Einsatzgröße	Anschlussge- winde mm	Schaft-Ø mm	Schweißbereich mm	ArtNr.	VE	EUR KS
2	M 27 x 1,5	20	1 - 2	10 00 153 025	1	41,50 ► L620
3	M 27 x 1,5	20	2 - 4	10 00 153 026	1	41,50 ► L620
4	M 27 x 1,5	20	4 - 6	10 00 153 027	1	41,50 ► L620
5	M 27 x 1,5	20	6 - 9	10 00 153 028	1	43,00 ► L620

ecce rhong Security in action

Brauseanwärmeinsatz RHÖNA 2001 NEF/B

Anwärmbrenner wird zum flächigen Anwärmen eingesetzt Acetylen



Einsatzgröße	Länge mm	ArtNr.	VE	EUR KS
4	240	10 00 153 030	1	67,60 ► L620
6	240	10 00 153 031	1	67,60 ► L620
6A	400	10 00 153 032	1	87,60 ► L620
7	670	12 01 711 515	1	243,70 ● L620
9	670	12 01 711 516	1	255,80 ● L620

Security in action

Hochleistungs-Anwärmeinsatz RHÖNA 2001 NEF/S

12-Flammenanwärmeinsatz mit Kühl- und Schutzmantel · für flächige bis zentrische Anwärmaufgaben z.B. zum Flammrichten von großen Stahlbaukonstruktionen Acetylen

Einsatzgröße	Länge mm	ArtNr.	VE	EUR KS
12	695	12 01 711 517	1	372,00 ● L620
13	695	12 01 711 518	1	372,00 ● L620

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



Flammrichten

Das Flammrichten ist ein gezieltes Flammwärmen von Metallkonstruktionen, bei dem eng begrenzte Bauteilbereiche auf Flammrichttemperatur erwärmt werden. Dies ist nur möglich, wenn Flammen mit hoher Energie (Wärmestromdichte) zur Anwendung kommen. Die Verwendung einer Acetylen-Sauerstoff-Flamme hat sich hier als die beste Lösung erwiesen. Ausschlaggebend für einen erfolgreichen Flammrichtvorgang sind die Kenntnisse des Werkstoffverhaltens.

Flammrichtbrenner RHÖNA 2001

3/2-flammig \cdot umschaltbar \cdot mit Schweißdüsen

Länge mm	Schweißdüsen-Ø mm	Gasart	ArtNr.	VE	EUR KS
680	2,0 - 4,0	Acetylen / Sauerstoff	12 01 711 519	1	473,10 ● L620
680	4,0 - 6,0	Acetylen / Sauerstoff	12 01 711 520	1	473,10 ● L620



cce rhona

GCC rhong

Sonderlängen auf Anfrage lieferbar

Flammrichtbrenner RHÖNA 2001 / Kombi 18 W

5/3-flammig · umschaltbar · mit Schweißdüsen

Länge mm	Schweißdüsen-Ø mm	Gasart	ArtNr.	VE	EUR KS
680	2,0 - 4,0	Acetylen / Sauerstoff	12 01 711 521	1	516,80 ● L620
680	4,0 - 6,0	Acetylen / Sauerstoff	12 01 711 522	1	516,80 ● L620



Sonderlängen auf Anfrage lieferbar

Spezial-Reinigungsnadel

ArtNr.	VE		(S
12 01 711 848	1	6,10 ● L6	520



Handschneidbrenner RHÖNA X511 Acetylen / Propan

Brenner-Eingangsanschluss 1/4" u. 3/8"

Brennerkopf °	Baulänge ca. mm	Schneidbereich mm	Düsentyp	ArtNr.	VE	EUR KS
90	470	bis 500	AGN, PNME, HA, HP, FGA	10 00 153 068	1	373,90 ► L621
75	855	bis 500	AGN, PNME, HA, HP, FGA	10 00 153 069	1	488,70 ► L621
75	1155	bis 500	AGN, PNME, HA, HP, FGA	10 00 153 070	1	567,80 ► L621



Propan-Handschneidbrenner RHÖNA X501-P, PH - Propan

Injektorprinzip

Brennerkopf °	Baulänge ca. mm	Schneidbereich mm	Düsentyp	ArtNr.	VE	EUR KS
85	500	bis 300	MPL, PUZ 89	10 00 153 071	1	373,90 ► L621
75	800	bis 300	NFF, NX	10 00 153 072	1	427,90 ► L621



Düsenmutter

Brennertyp	ArtNr.	VE	EUR KS
X511	10 00 153 084	5	25,60 ► L621
X501-PH	10 00 153 074	5	7,50 ► L621

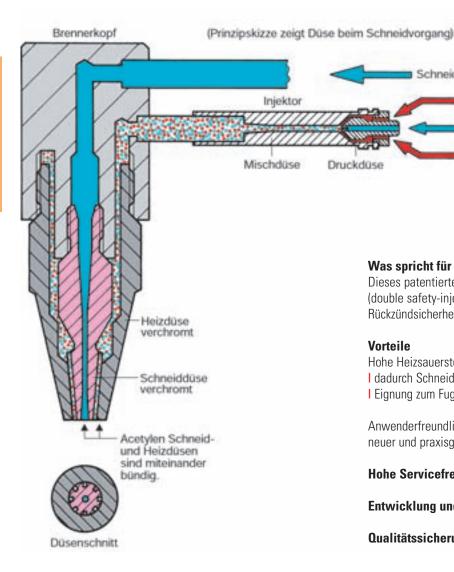


cce rhona

Injektor-Schneidsystem

CCERHONA

Das Injektor-Schneidsystem Brenner X501 und Düsen AC, AB, PUZ, NFF



Was spricht für Injektor-Schneideinsätze

Schneidsauerstoff

Brenngas

Brenngas

Heizsauerstoff

Dieses patentierte Sicherheitsinjektorsystem (double safety-injector) gewährleistet höchste Rückzündsicherheit bei sämtlichen Acetylendrücken.

Vorteile

Hohe Heizsauerstoff-Durchflußleistung I dadurch Schneidleistung weit über 100 mm hinaus I Eignung zum Fugenhobeln

Anwenderfreundliches Design durch Verwendung neuer und praxisgerechter Einzelkomponenten

Hohe Servicefreundlichkeit

Entwicklung und Prüfung nach DIN EN ISO 5172

Qualitätssicherung durch Einzelprüfung

RHÖNA Hand- und Maschinenbrennschneiddüse AC

Schneidbereich 3 - 300 mm

Diese hochwertige Acetylen-Schlitzdüse zeichnet sich gegenüber der altbewährten Ringdüse durch höhere Schneidleistung und leichte Reinigung aus.

Durch die konische Passung von Heiz- und Schneiddüse ist eine genaue Zentrierung der Heizflamme zum Schneidsauerstoffstrahl gewährleistet.

Schneidbereich 3 - 300 mm

NLZ

Schneiddüse AC	Schneidbereich
1000 153 075	3 – 10 mm
1000 153 076	10 – 25 mm
1000 153 077	25 – 40 mm
1000 153 078	40 - 60 mm
1000 153 079	60 – 100 mm
1000 153 080	100 – 200 mm
1000 153 081	200 – 300 mm
Heizdüse AC-M	
1000 153 082	3 – 100 mm
1000 153 083	100 — 300 mm

Gasemischende Düsen



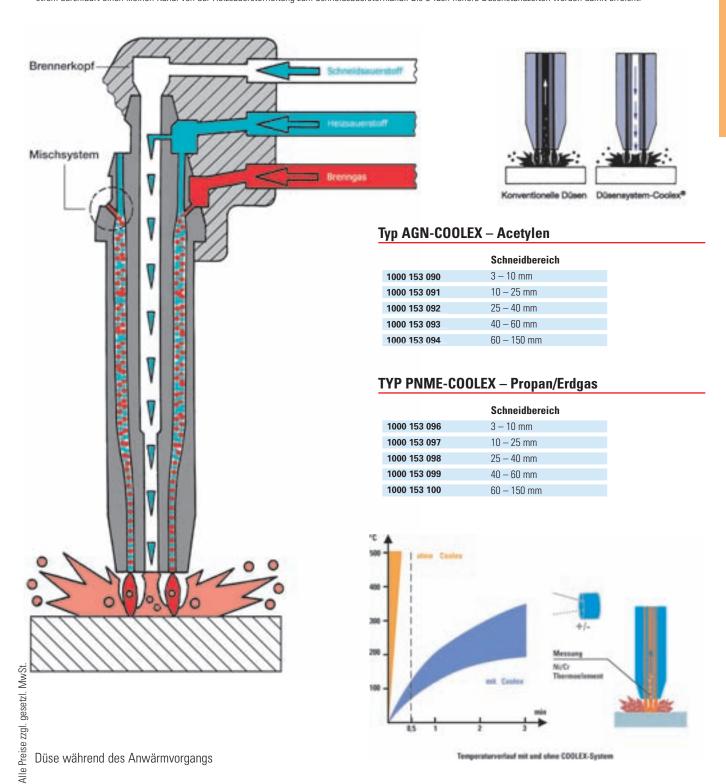
Gasemischende Düsen System COOLEX®

Gasemischende Handbrennschneiddüsen System COOLEX®

Bei konventionellen Schneiddüsen dringt heißes Gas von der Heizflamme in den Sauerstoffkanal und verursacht starke Erwärmung – nicht selten bis 500 °C und darüber. Dies führt dazu, daß sich Schneidspritzer an der Düse und in den empfindlichen Auslaufkanälen festsetzen und diese beschädigen.

Das Düsensystem Coolex® löst dieses Problem!

Bereits während des Vorwärmens strömt ein wenig Sauerstoff aus dem Heizsauerstoffkanal und bewirkt eine effiziente innere Kühlung der Düsen. Dieser sogenannte Kühlstrom durchläuft einen kleinen Kanal von der Heizsauerstoffleitung zum Schneidsauerstoffkanal. Bis 6-fach höhere Düsenstandzeiten werden damit erreicht.



Handschneidbrenner und Düsen

CCC rhona



Brennschneiddüse / Heizdüse R

für **Acetylen** Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze \cdot Handbrennschneiddüse für einfache Trennzwecke

Schneidbereich mm Schneiddüse R	Ausführung	Einschraubgewinde	ArtNr.	VE	EUR KS
3 - 10	unverchromt	M 8	12 01 711 431	1	6,30 ● L620
10 - 25	unverchromt	M 8	12 01 711 432	1	6,30 ● L620
25 - 40	unverchromt	M 8	12 01 711 433	1	6,30 ● L620
40 - 60	unverchromt	M 8	12 01 711 434	1	6,30 ● L620
60 - 100	unverchromt	M 8	12 01 711 435	1	6,30 ● L620
Heizdüse R					
3 - 100	unverchromt	M 21,5 x 1,5	12 01 711 436	1	10,50 ● L620





Block-Brennschneiddüse RHÖNA AB

für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze

Schneidbereich mm Schneiddüse	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
3 - 10	verchromt	10 00 153 180	1	26,90 ► L621
10 - 25	verchromt	10 00 153 181	1	26,90 ► L621
25 - 40	verchromt	10 00 153 182	1	26,90 ► L621
40 - 60	verchromt	10 00 153 183	1	26,90 ► L621
60 - 100	verchromt	10 00 153 184	1	26,90 ► L621
100 - 200	verchromt	10 00 153 185	1	26,90 ► L621
200 - 300	verchromt	10 00 153 186	1	26,90 ► L621





Brennschneiddüse / Heizdüse RHÖNA Acetylen AC

für **Acetylen** Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze \cdot Maschinen-und Handbrennschneiddüse für gute Schnittergebnisse

Schneidbereich mm Schneiddüse	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
Schneidause				
3 - 10	verchromt	10 00 153 075	1	15,10 ► L620
10 - 25	verchromt	10 00 153 076	1	15,10 ► L620
25 - 40	verchromt	10 00 153 077	1	15,10 ► L620
40 - 60	verchromt	10 00 153 078	1	15,10 ► L620
60 - 100	verchromt	10 00 153 079	1	15,10 ► L620
100 - 200	verchromt	10 00 153 080	1	19,30 ► L621
200 - 300	verchromt	10 00 153 081	1	19,30 ► L621
Heizdüse				
3 - 100	verchromt	10 00 153 082	1	18,40 ► L620
100 - 300	verchromt	10 00 153 083	1	18,40 ► L620





Brennschneiddüse RHÖNA AGN

 $\textbf{Acetylen} \cdot \text{einteilig} \cdot \text{für gasemischende} \ \textbf{Handschneidbrenner X511} \cdot \text{sowie für gasemischende} \\ \text{Schneideinsätze}$

Schneidbereich mm	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
Schneiddüse				
3 - 10	unverchromt	10 00 153 190	1	29,80 ► L621
10 - 25	unverchromt	10 00 153 191	1	29,80 ► L621
25 - 40	unverchromt	10 00 153 192	1	29,80 ► L621
40 - 60	unverchromt	10 00 153 193	1	29,80 ► L621
60 - 100	unverchromt	10 00 153 194	1	29,80 ► L621
100 - 200	unverchromt	10 00 153 195	1	29,80 ► L621
200 - 300	unverchromt	10 00 153 196	1	29,80 ► L621
300 - 500	unverchromt	10 00 153 197	1	52,80 ► L621





Schrottschneiddüse RHÖNA HA 317-COOLEX

Acetylen · einteilig · für gasemischende **Handschneidbrenner X511** · sowie für gasemischende Schneideinsätze · Speziell für den Schrott- und Abbruchbereich entwickelte Spezialdüse · schnelle Anwärmzeit · großer Schneidbereich · Rückschlagunempfindlichkeit · 6-fach höhere Standzeit als konventionelle Düsen durch das Kühlsystem

Schneidbereich mm	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
Schneiddüse				
bis 50	unverchromt	10 00 153 090	1	35,40 ► L621
50 - 100	unverchromt	10 00 153 091	1	35,40 ► L621
100 - 200	unverchromt	10 00 153 092	1	45,10 ► L621
200 - 300	unverchromt	10 00 153 093	1	45,10 ► L621
300 - 500	unverchromt	10 00 153 094	1	69,00 ► L621

18,40 ► L620

Handschneidbrenner und Düsen

Brennschneiddüse / Heizdüse RHÖNA MPL

Propan, Erdgas \cdot für Propan-Erdgas Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze \cdot Handbrennschneiddüse für den rauhen Einsatz, z.B. auf dem Schrottplatz

		200
-	-01	S.
	_	-

Schneidbereich mm Schneiddüse	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
				40.00
3 - 10	unverchromt	10 00 153 200	1	16,60 ► L621
10 - 25	unverchromt	10 00 153 201	1	16,60 ► L621
25 - 40	unverchromt	10 00 153 202	1	16,60 ► L621
40 - 60	unverchromt	10 00 153 203	1	16,60 ► L621
60 - 100	unverchromt	10 00 153 204	1	16,60 ► L621
100 - 200	unverchromt	10 00 153 205	1	16,60 ► L621
200 - 300	unverchromt	10 00 153 206	1	16,60 ► L621
Heizdüse				
3 - 100	verchromt	10 00 153 207	1	22,00 ► L620
100 - 300	verchromt	10 00 153 208	1	22,00 ► L620



cce rhona

Brennschneiddüse / Heizdüse RHÖNA PUZ 89

Propan, Erdgas · für Propan-Erdgas Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze · Maschinen- und Handbrennschneiddüse für gute Schnittergebnisse

Schneiddüse	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
3 - 10	unverchromt	10 00 153 217	1	14,30 ► L620
10 - 25	unverchromt	10 00 153 218	1	14,30 ► L620
25 - 40	unverchromt	10 00 153 219	1	14,30 ► L620
40 - 60	unverchromt	10 00 153 220	1	14,30 ► L620
60 - 100	unverchromt	10 00 153 221	1	14,30 ► L620
100 - 200	unverchromt	10 00 153 222	1	14,30 ► L620
200 - 300	unverchromt	10 00 153 223	1	14,30 ► L620
Heizdüse				
3 - 100	verchromt	10 00 153 224	1	18,40 ► L620

10 00 153 225





Brennschneiddüse RHÖNA PNME

100 - 300

Propan, Erdgas \cdot zweiteilig \cdot für gasemischende **Handschneidbrenner X511** \cdot sowie für gasemischende Schneideinsätze

verchromt

Schneidbereich mm	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
Schneiddüse				
3 - 10	unverchromt	10 00 153 228	1	30,70 ► L621
10 - 25	unverchromt	10 00 153 229	1	30,70 ► L621
25 - 40	unverchromt	10 00 153 230	1	30,70 ► L621
40 - 60	unverchromt	10 00 153 231	1	30,70 ► L621
60 - 150	unverchromt	10 00 153 232	1	30,70 ► L621
150 - 300	unverchromt	10 00 153 233	1	30,70 ► L621
300 - 500	unverchromt	10 00 153 234	1	49,70 ► L621





Schrottschneiddüse RHÖNA HP 337-COOLEX

Propan, Erdgas · zweiteilig · für gasemischende **Handschneidbrenner X511** · sowie für gasemischende Schneideinsätze · speziell für den Schrott- u. Abbruchbereich entwickelte Spezialdüse · schnelle Anwärmzeit · großer Schneidbereich · Rückschlagunempfinglichkeit · 6-fach höhere Standzeit als konventionelle Düsen durch das Kühlsystem

Schneiddereich mm Schneiddüse	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
bis 50	unverchromt	10 00 153 096	1	38,20 ► L621
50 - 100	unverchromt	10 00 153 097	1	38,20 ► L621
100 - 200	unverchromt	10 00 153 098	1	38,20 ► L621
200 - 300	unverchromt	10 00 153 099	1	49,30 ► L621
300 - 500	unverchromt	10 00 153 100	1	49,30 ► L621



Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Einstelldrücke

CCERHONA®

Einstelldrücke und Verbrauchswerte Handbrennschneiddüsen

Injektortyp, ACETYLEN



Typ AC

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
3 - 10	2,0 - 3,0	0,5	1,5 - 2,0	0,30
10 - 25	3,0 – 4,0	0,5	2,7 - 3,2	0,35
25 – 40	4,0 - 5,0	0,5	2,7 - 3,2	0,35
40 - 60	4,0 – 5,0	0,5	4,5 - 5,5	0,35
60 – 100	5,0 - 6,0	0,5	8,6 – 10,0	0,40
100 – 200	7,50	0,5	16,00	0,85
200 – 300	7,50	0,5	31,00	0,85



Typ R

	Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
	3 - 10	1,0 – 1,5	0,3	1,2 - 1,5	0,50
	10 - 25	1,5 – 2,5	0,3	1,5 - 2,8	0,60
	25 – 60	2,5 – 3,5	0,3	2,8 - 5,1	0,80
ı	60 - 40	3,5 – 4,5	0,3	5,1 - 8,5	1,00
ĺ	40 - 60	4,5 – 6,0	0,8	16,0 – 20,3	1,20
ı	60 – 100	6,0 – 7,5	0,8	25,0 - 30,5	2,00



Typ AB

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
3 - 10	2,5 – 3,5	0,3	1,6 – 2,0	0,30
10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,8 – 3,5	0,40
25 - 40	3,5 – 4,5	0,3	4,5 – 5,3	0,60
40 - 60	4,5 – 5,0	0,3	6,5 – 8,0	0,70
60 – 100	4,5 – 5,5	0,3	10,0 – 13,0	0,80
100 – 200	5,0 - 6,0	0,8	15,0 – 19,0	1,00
200 – 300	7,0 – 8,0	0,8	24,0 - 28,0	1,50

Injektortyp, PROPAN/MISCHGASE/ERDGAS



Typ PUZ 89

	Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
Γ	3 - 10	2,0 - 3,0	0,2	2,6 - 3,0	0,33
Γ	10 – 25	3,0 – 4,0	0,2	4,3 - 4,9	0,38
	25 – 40	4,0 - 5,0	0,2	4,3 - 4,9	0,3
	40 - 60	4,0 – 5,5	0,2	6,1 - 7,1	0,38
Γ	60 – 100	5,5 – 6,0	0,2	9,6 – 11,0	0,38
	100 – 200	5,5 – 6,5	0,2	14,3 – 16,9	0,50 - 0,70
	200 – 300	6,5- 8,5	0,2	25,6 – 32,4	0,7 - 0,9



Typ MPL

[mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	m³/h	m³/h
3 - 10	2,0 - 3,0	0,2	2,6 - 3,0	0,35
10 – 25	3,5 – 4,5	0,2	3,2 – 4,1	0,4
25 – 40	4,0 - 5,0	0,2	4,3 – 4,9	0,4
40 – 60	4,5 – 5,5	0,2	6,1 – 7,1	0,4
60 – 100	5,0 - 6,0	0,2	9,6 – 11,0	0,4
100 – 200	5,5 – 8,5	0,3	14,3 – 16,9	0,55
200 – 300	6,5 – 8,5	0,3	25,6 – 32,4	0,75



Typ NFF

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
6 - 25	2,5 – 3,5	0,5	3,5 - 4,5	0,4
25 - 50	3,0 – 4,0	0,5	4,0 - 4,8	0,4
50 - 75	3,0 – 4,5	0,5	5,0 - 6,5	0,4
75 – 150	3,5 – 5,5	0,5	6,5 - 9,5	0,5
150 – 200	4,5 – 5,5	0,5	10,0 – 14,0	0,6
200 – 300	5,0 - 6,5	0,5	15,0 – 19,0	0,7



CCERHONA®

Einstelldrücke und Verbrauchswerte für Handbrennschneiddüsen

Gasmischende Düsen

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
3 – 10	2,5 – 3,5	0,3	1,25 – 1,65	0,3
10 – 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
25 – 40	3,5 – 4,5	0,3	3,20 – 4,45	0,45
40 – 60	4,5 – 5,0	0,5	4,50 – 5,50	0,5
60 – 100	4,5 – 5,5	0,5	8,40 – 9,80	0,6
100 – 200	5,0 - 6,5	0,5	13,0 – 15,0	0,75
200 – 300	6,0 – 7,5	0,8	15,0 – 19,0	1
300 - 500	7.0 – 8.5	0.8	24.0 - 28.0	1.5



Typ AGN/AGN Coolex Brenngas: Acetylen

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
bis 50	1,0 – 3,1	0,3 - 0,8	3,2 - 6,3	0,74
50 – 100	1,8 – 4,9	0,3 - 0,8	6,4 - 12,4	1,05
100 – 200	4,2 - 7,4	0,5 – 0,8	14,5 – 23,0	1,2
200 – 300	4,3 – 7,3	0,5 – 0,8	24,0 – 35,7	1,3
300 – 500	5,9 – 8,5	0,8	39,6 - 53,3	1,9



Typ HA 317 Brenngas: Acetylen

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
3 – 10	2	0,3	2,1	0,3
10 – 25	3	0,3	3,2	0,4
25 – 40	3	0,3	5,2	0,6
40 – 60	3,5	0,3	7,4	0,8
60 – 150	3,5	0,3	13,6	1
150 – 300	3,5 – 6,5	0,3	34,7	1,3
300 – 500	7,0 – 8,5	0,3	42	1,8



Typ PNME/PNME Coolex Brenngas: Propan-Erdgas

Schneid-Bereich [mm]	Sauerstoff-Druck [bar]	Brenngas-Druck [bar]	Sauerstoff-Verbrauch m³/h	Brenngas-Verbrauch m³/h
bis 50	4	1	9,5	0,9
50 – 100	5	1	15	1,25
100 – 200	7	1	31,4	1,6
200 – 300	8	1	49,2	2,3
300 – 500	12	1	84	3



Typ HP 337 Brenngas: Propan-Erdgas

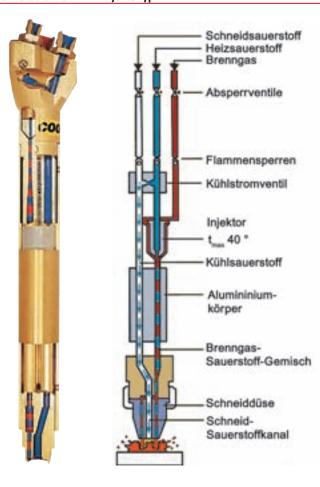


Maschinenschneidbrenner

CCERHONA

Maschinenschneidbrenner BIR, DIN EN 874

Maschinenschneidbrenner BIR - Injektortyp



Maschinenschneidbrenner System BIR 220/32 A+ System BIR 220/32 PMY+

Integriertes Kühlstromventil

In einen neu entwickelten Ventilkörper ist ein Sauerstoffkühlstromventil integriert. Während des Vorwärmens strömt eine kleine Menge Sauerstoff durch den Schneidkanal, die das Aufsteigen von heißen Gasen in die Düse und in den Brenner verhindert. Dies bewirkt eine effiziente Kühlung des Brenners und der Schneiddüse. Darüber hinaus wird die Verschmutzung des Schneidkanals vermindert.

- geringer Düsenverschleiß
- niedrigere Brenntemperatur
 - max. 40 °C am Mischsystem
- gleichbleibende Strömungsquerschnitte des Mischsystems
- dadurch konstanter Durchfluß

Injektor

Ein neu konzipierter Injektor ist innerhalb des Ventilkörpers plaziert. Hierdurch befindet sich der Injektor an einer Position hoher Wärmeabfuhr. Darüber hinaus erfolgt eine noch bessere Vermischung von Brenngas und Sauerstoff. Im Anschluß an den Injektor erhält der Brenner einen Aluminiumkörper, der die Kühlwirkung komplettiert.

- Flammenrückschläge sind praktisch
 ausgeschlossen, auch bei extremer Belastung
- Höchstmaß an Betriebssicherheit beim Lochstechen
- hohe Brenner- und Düsenstandzeit
- höhere Wirtschaftlichkeit
- wartungsarm

Schweiß- und Schneidgarnituren

Schweiß- und Schneidgarnitur MWW 520/1

Brenngas: Acetylen

Schweißerkasten Grundausstattung

geeignet zum Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten in kleinen

Arbeitsbereichen

Schlauchanschlüsse nach DIN EN 560:

für Sauerstoff G 1/4 für Brenngas G 3/8 LH

Lieferumfang:

- 1 Griffstück,
- 4 Schweißeinsätze,
- 1 Schneideinsatz mit Hebelventil,
- 1 Mehrfachschlüssel.
- 1 Düsenreinigungsgerät,
- 1 Düsenbehälter,
- 1 Stahlblechkasten



Ausführung mm	Schneidbereich mm	ArtNr.	VE	EUR KS
4 Schweißeinsätzen 0,5 - 6	5 - 60	12 01 711 540	1	361,10 ● L633

Universal-Autogengerät MWW 520/1

Brenngas: Acetylen

geeignet zum Schweißen, Schneiden, Wärmen, Flammlöten und Flammrichten in kleinen Arbeitsbereichen

Schlauchanschlüsse nach DIN EN 560: für Sauerstoff G 1/4

für Brenngas G 3/8 LH

Lieferumfang:

- 1 Griffstück,
- 1 Schneideinsatz mit Hebelventil,
- 1 Mehrfachschlüssel,
- 1 Düsenreinigungsgerät,
- 1 Düsenbehälter,
- 1 Schweißerbrille,
- 1 Führungswagen,
- 1 Zirkel mit Körnerspitze,
- 1 Gasanzünder,
- 1 Stahlblechkasten

	CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE
	15 F=0
KS	

Ausführung mm	Schneidbereich mm	ArtNr.	VE	EUR KS
6 Schweißeinsätze 0,5 - 14	5 - 100	12 01 711 543	1	477,43 • L633
8 Schweißeinsätze 0,5 - 30	5 - 300	12 01 711 544	1	548,84 ● L633

Griffstück MWW 520/1 Standard

Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas, (Methan), alternative Gase

Aluminiumgriffstück, Schlauchanschluss, nach DIN EN 560:

Sauerstoff: G 1/4", Brenngas: G 3/8" LH

Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
ohne Anschlussmutter	12 01 711 549	1	81.08 ● L633



Mutter

Bezeichnung	ArtNr.	VE	EUR KS
Griffstück-Anschlussmutter	12 01 711 830	1	3,27 ● L633
Düsenmutter	12 01 711 831	1	3,22 ● L633

Griffstück Brenner 90W

Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas, (Methan), alternative Gase

Aluminiumgriffstück mit austauschbaren Monoblockventilen, Schlauchanschluss nach DIN EN 560: kompatibel mit allen Schneid-, Schweiß- und Anwärmeinsätzen von MWW · Das Griffstück ist mit einem Schlitz ausgestattet, der es ermöglicht, Schneideinsätze mit Hebeventil zu arretieren Schlauchanschluss nach DIN EN 560: Sauerstoff: G 1/4", Brenngas: G 3/8" LH





Mutter

Bezeichnung	ArtNr.	VE	EUR KS
Griffstück-Anschlussmutter	12 01 711 830	1	3,27 ● L633
Düsenmutter	12 01 711 831	1	3,22 ● L633

Schweiß- und Schneidgarnituren



Schweißeinsatz

Brenngas: Acetylen

Schweißdüsen Kupfer · beim Schweißen werden zwei artgleiche Werkstoffe mittels einer Flamme unter Verwendung eines artgleichen Zusatzwerkstoffes unlösbar verbunden · das Anwärmen dient zur Vorbereitung des Werkstoffes, um Rissbildungen zu vermeiden und Feuchtigkeit zu entfernen · wenn nicht anders angegeben, sind die Griffstücke Brenner 90 W und MWW 520/1 zu verwenden

Schweißbereich mm	ArtNr.	VE	EUR KS
0,5 -1	12 01 711 554	1	20,25 • L633
1 - 2	12 01 711 556	1	20,39 • L633
2 - 4	12 01 711 557	1	21,09 • L633
4 - 6	12 01 711 558	1	21,28 • L633
6 - 9	12 01 711 559	1	22,57 • L633
9 - 14 (Flaschen koppeln)	12 01 711 832	1	22,75 ● L633
14 - 20 (Flaschen koppeln)	12 01 711 833	1	27,76 • L633
20 - 30 (Flaschen koppeln)	12 01 711 834	1	28,14 ● L633



Rohrschweißeinsatz biegbar

Brenngas: Acetylen

leicht biegbares Kupferrohr mit aufgelöteter Düse

Schweißbereich mm	ArtNr.	VE	EUR KS
1 - 2	12 01 711 570	1	21,97 • L633
2 - 4	12 01 711 571	1	22,30 ● L633
4 - 6	12 01 711 572	1	23,07 ● L633
6 - 9	12 01 711 573	1	23,27 • L633



Anwärmeinsatz

Brenngas: Acetylen

mit Mehrlochdüse · Kupfer-Anwärmdüse mit mehreren kreisförmig angeordneten, von der Mittelachse nach außen geneigten Austrittsbohrungen

für Art.-Nr. 12 01 711 589 und 12 01 711 590 ist das Griffstück MWW 520/1 Spezial notwendig

Arbeitsbereich mm	ArtNr.	VE	EUR KS
1 - 2	12 01 711 574	1	51,09 ● L633
2 - 4	12 01 711 835	1	52,11 ● L633
4 - 6	12 01 711 836	1	53,06 ● L633
6 - 9	12 01 711 837	1	54,17 • L633
9 - 14 (Flaschen koppeln)	12 01 711 838	1	56,02 ● L633
14 - 20 (Flaschen koppeln)	12 01 711 585	1	73,72 • L633
20 - 30 (Flaschen Koppeln)	12 01 711 586	1	78,84 ● L633
30 - 50 (Flaschen koppeln)	12 01 711 589	1	98,71 • L633
50 - 100 (Flaschen koppeln)	12 01 711 590	1	101,92 • L633



Anwärmeinsatz

Brenngas: **Propan**

mit Mehrlochdüse

für Art.-Nr. 12 01 711 601 und 12 01 711 602 ist das Griffstück MWW 520/1 Spezial notwendig

Arbeitsbereich mm	ArtNr.	VE	EUR KS
1 - 2	12 01 711 591	1	52,43 ● L633
2 - 4	12 01 711 592	1	53,52 • L633
4 - 6	12 01 711 593	1	53,59 • L633
6 - 9	12 01 711 594	1	55,51 ● L633
9 - 14 (Flaschen koppeln)	12 01 711 595	1	58,02 ● L633
14 - 20 (Flaschen koppeln)	12 01 711 596	1	81,41 ● L633
20 - 30 (Flaschen koppeln)	12 01 711 597	1	87,16 • L633
30 - 50 (Flaschen koppeln)	12 01 711 601	1	99,98 • L633
50 - 100 (Flaschen koppeln)	12 01 711 602	1	103,20 ● L633

Schweiß- und Schneidgarnituren

Schneideinsatz MWW 520/1 (Injektorprinzip)

Brenngas: Acetylen (Standard)

mit Hebelventil

Schneideinsatz mit Spindelventil auf Anfrage Lieferung mit Schneiddüse K1

Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
mit Standardheizdüse	12 01 711 603	1	102,69 ● L633
mit Kompaktheizdüse	12 01 711 839	1	105,77 ● L633



Schneideinsatz MWW 520/1 (Injektorprinzip)

Brenngas: Acetylen (Standard)

mit Spindelventil

Lieferung mit Schneiddüse K1

Bezeichnung	ArtNr.	VE	EUR KS
mit Standardheizdüse	12 01 711 619	1	105,18 ● L633
mit Kompaktheizdüse	12 01 711 842	1	108,33 ● L633



Rundführung Einzelschneidbrenner

nicht zur Verwendung mit Zirkel vorgesehen · passend zu Spezialschneidbrenner MWW 520/1 und Brenner 90 mit 28er Kopf

Arbeitsbereich mm	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
Ø 30 - 150	28 mm Kopf-Ø	12 01 711 627	1	37,63 ● L633



Führungswagen UAG-Rundkopf

passend zu Schneideinsatz MWW 520/1 und Brenner 90 mit 24er Kopf

Тур	ArtNr.	VE	EUR KS
Ø 24 mm	12 01 711 626	1	27,43 ● L633



Zirkel-Einschneidbrenner

Arbeitsbereich in Verbindung mit Führungswagen Art.-Nr. 12 01 711 626

ArtNr.	VE	EUR KS
12 01 711 636	1	12,05 ● L633



Spezialschneidbrenner MWW 520/1 Lieferumfang:

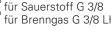
- 1 Schneideinsatz mit Spindelventil,
- 1 Griffstück spezial (Schlauchanschluss Sauerstoff G 3/8", Brenngas G 3/8" LH),
- 1 Mehrfachschlüssel,
- 1 Düsenbehälter

Gasart	Schneidbereich mm	ArtNr.	VE	EUR KS
Acetylen	100 - 500	12 01 711 843	1	297,17 ● L633
Acetylen	5 - 300	12 01 711 844	1	248,78 • L633
Propan, Erdgas	100 - 500	12 01 711 845	1	332,87 ● L633
Propan, Erdgas	5 - 300	12 01 711 846	1	260,88 • L633



Griffstück MWW 520/1 Spezial (mit Schnellschlussventil) Brenngase: Acetylen, Propan, Erdgas (Methan), alternative Gase

dieses Griffstück ist eine Spezialausführung des Standardgriffstücks MWW 520/1, welches sich durch einen größeren Sauerstoffdurchlass auszeichnet ∙ besonders für Spezialschneidbrenner und
 Starkschweiß-/Anwärmeinsätze ab einem Arbeitsbereich von 30 mm geeignet ∙ ausgestattet mit Schnellschlussventil, um die Sicherheit bei einem Flammrückschlag zu erhöhen



SZS	für Sauerstoff G 3/8 für Brenngas G 3/8 LH			
Preise	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
Alle	Griffstück	12 01 711 709	1	83,51 ● L633

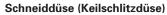




Schweiß- und Schneidgarnituren







passend zu Brenner 90, Spezialschneidbrenner MWW 520/1 und Schneideinsatz MWW 520/1



Messing-Ausführung auf Anfrage

Bezeichnung	Schneidbereich mm	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
K1	5 - 15	Kupfer	12 01 711 840	1	5,38 ● L633
K2	15 - 30	Kupfer	12 01 711 606	1	5,38 ● L633
K3	30 - 60	Kupfer	12 01 711 607	1	5,38 ● L633
K4	60 - 100	Kupfer	12 01 711 608	1	5,38 ● L633
K5	100 - 200	Kupfer	12 01 711 609	1	5,38 ● L633
K6	200 - 300	Kupfer	12 01 711 841	1	5,38 ● L633



Mechanische Werkstätten Wurzen GmbH Autogen-Schweiß- und Schneidtechnik



Heizdüse

Brenngas: Acetylen



für Schneiddüsen, K1 - K6

Bezeichnung	Schneidbereich mm	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
A1	5 - 100	Kupfer	12 01 711 612	1	4,27 ● L633
A2	100 - 300	Kupfer	12 01 711 614	1	4,27 • L633
P1	5 - 100	Kupfer	12 01 711 616	1	4,94 ● L633
P2	100 - 300	Kupfer	12 01 711 618	1	4,94 ● L633



Niederdruckstarkschneidbrenner 485

Brenngase: Acetylen, Propan, Metan

hochleistungsfähiger Injektorbrenner zum mühelosen Schneiden von Rohrbündeln und Blechpaketen · Brammen, Blöcken, Stahlguß- und Schmiedestücken sowie zum Zerteilen von Stahlschrott · sämtliche gaseführenden Rohre in Edelstahl · schneidet Materialdicken von bis zu 900 mm

Schlauchanschlüsse nach DIN EN 560 Heizsauerstoff G 3/8" RH-9 Schneidsauerstoff G 1/2" RH-13 Brenngas G 3/8" LH-9

Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
mit 30° abgewinkeltem Brennerkopf	12 01 711 749	1	1468,54 ● L633
mit gestrecktem Brennerkopf	12 01 711 756	1	1468,54 ● L633

Die Komplettierung des Brenners mit Schneid- und Heizdüsen, Schutzschild kpl., Kontrollmanometer kpl. zur Einstellung eines konstanten Schneidsauerstoffdruckes von 2,5 bar am Griffstückanschluss erfolgt nach gesonderterer Bestellung.



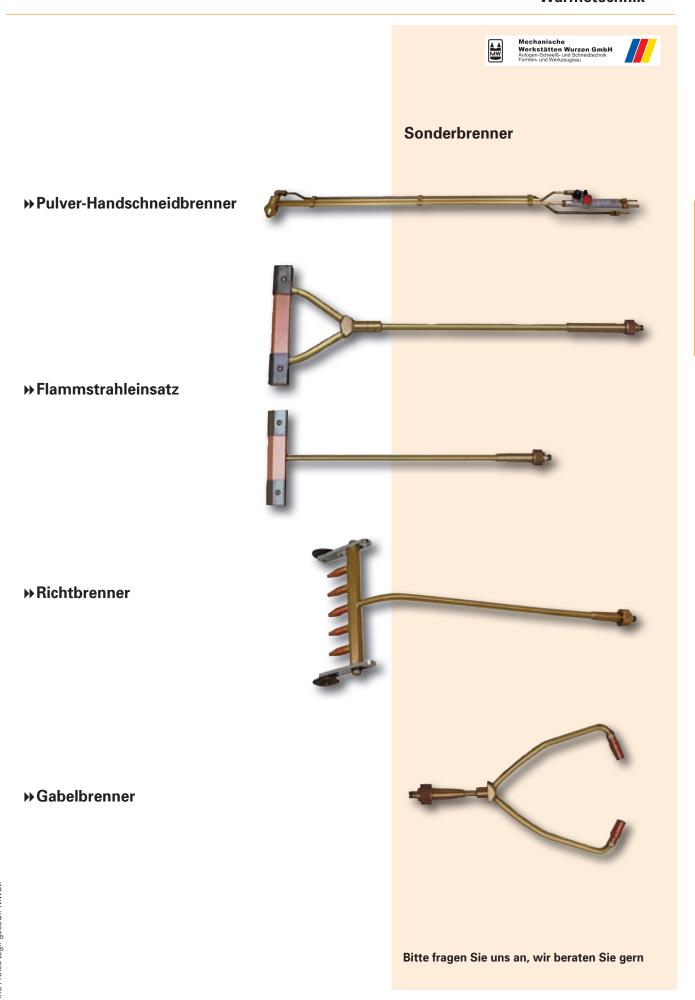
Schneiddüse / Heizdüse

Schneidbereich mm	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
Schneiddüse				
bis 300	Schneiddüse KL 1	12 01 711 757	1	46,03 ● L633
300 - 500	Schneiddüse KL 2	12 01 711 758	1	46,03 • L633
500 - 700	Schneiddüse KL 3	12 01 711 759	1	46,03 ● L633
700 - 900	Schneiddüse KL 4	12 01 711 763	1	46,03 ● L633
Heizdüse				
bis 700	A 1 Acetylen	12 01 711 764	1	58,19 • L633
700 - 900	A 2 Acetylen	12 01 711 765	1	58,19 • L633
bis 700	PM 1 Propan, Methan	12 01 711 766	1	86,54 ● L633
700 - 900	PM 2 Propan, Methan	12 01 711 767	1	86,54 ● L633

Bezeichnung	ArtNr.	VE	EUR KS
Schutzschild kpl.	12 01 711 768	1	139,99 ● L633
Kontrollmanometer kpl.	12 01 711 769	1	104,44 • L633

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Wärmetechnik



Handschneidbrenner und Düsen

HARRIS

Handschneidbrenner Harris

nach DIN ISO 5172 · stabile Bauart · die gaseführenden Rohre verlaufen in Dreieck-Anordnung bis zum geschmiedeten Brennerkopf · gelötete Rohrverbindungen · einfaches Auswechseln der Düsen · mit Injektormischer

12 01 711 770





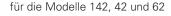
Modell	Brenner- kopf °	Baulänge ca. mm	Gasart	Gewicht kg	ArtNr.	VE	EUR	KS
142-AL835	70	835	Acetylen	1,3	12 01 711 770	1	373,20	• L601
142	90	460	Acetylen	1,1	12 01 711 771	1	297,50	• L601
142-AFL835	70	835	Propan/Erdgas	1,3	12 01 710 100	1	373,20	• L601
142-F	90	460	Propan/Erdgas	1,1	12 01 710 101	1	297,50	• L601
42-3AL835	70	835	Acetylen	1,3	12 01 710 102	1	395,30	• L608
42-4	90	460	Acetylen	1,0	12 01 710 103	1	327,50	• L608
62-5L835	90	835	Acetylen	1,6	12 01 710 104	1	409,10	• L608
62-5	90	460	Acetylen	1,3	12 01 710 105	1	327,50	• L608



12 01 710 104

Schneiddüse

Gasart: Acetylen





Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	ArtNr.	VE	EUR KS
6290-AC00	2 - 10	1,0 - 2,0	12 01 710 106	1	18,20 ● L601
6290-AC0	10 - 15	1,5 - 2,5	12 01 710 107	1	18,20 ● L601
6290-AC1	15 - 25	2,0 - 3,5	12 01 710 108	1	18,20 ● L601
6290-AC2	25 - 50	3,0 - 4,5	12 01 710 109	1	18,20 ● L601
6290-AC3	50 - 100	3,0 - 4,5	12 01 710 110	1	18,20 ● L601
6290-AC4	100 - 175	3,5 - 5,5	12 01 710 111	1	18,20 ● L601
6290-AC5	175 - 250	4,5 - 5,5	12 01 710 112	1	18,20 ● L601
6290-AC6	250 - 300	5,0 - 6,5	12 01 710 113	1	18,20 ● L601



Schneiddüse

Gasart: Propan/Erdgas

für die Modelle 142, 42 und 62



Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	ArtNr.	VE	EUR KS
6290-NFF1	6 - 25	2,5 - 3,5	12 01 710 114	1	19,90 ● L601
6290-NFF2	25 - 50	3,0 - 4,0	12 01 710 115	1	19,90 ● L601
6290-NFF3	50 - 75	3,0 - 4,5	12 01 710 116	1	19,90 ● L601
6290-NFF4	75 - 150	3,5 - 5,5	12 01 710 117	1	19,90 ● L601
6290-NFF5	150 - 200	4,5 - 5,5	12 01 710 118	1	19,90 ● L601
6290-NFF6	200 - 300	5,0 - 6,5	12 01 710 119	1	19,90 ● L601



Fugenhobeldüse

Gasart: Propan/Erdgas





Modell	Hobelbe- reich mm	Sauerstoff- druck bar	Propan/ Erdgasdruck bar	Form	ArtNr.	VE	EUR KS
6290-GG1	3 x 6	2,5	0,015 - 0,2	gebogen	12 01 710 120	1	72,50 ● L608
6290-GG2	5 x 10	3,5	0,015 - 0,2	gebogen	12 01 710 121	1	72,50 ● L608
6290-GG3	6 x 13	3,5	0,015 - 0,2	gebogen	12 01 710 122	1	72,50 • L608
6290-GG4	10 x 19	4,0	0,015 - 0,2	gebogen	12 01 710 123	1	72,50 ● L608
6290-GGST1	3 x 6	2,5	0,015 - 0,2	gestreckt	12 01 710 124	1	72,50 • L608
6290-GGST2	5 x 10	3,5	0,015 - 0,2	gestreckt	12 01 710 125	1	72,50 ● L608
6290-GGST3	6 x 13	3,5	0,015 - 0,2	gestreckt	12 01 710 126	1	72,50 • L608
6290-GGST4	10 x 19	4,0	0,015 - 0,2	gestreckt	12 01 710 127	1	72,50 ● L608

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



Handschneidbrenner 242-M

stabile Bauart \cdot die gaseführenden Rohre verlaufen in Dreieck- Anordnung bis zum geschmiedeten Brennerkopf \cdot "Easy One"- Schneidsauerstoffhebel \cdot Gleichdruckmischer \cdot maximale Sicherheit für den Anwender, da nahezu rückschlagfrei



passende Schneiddüsen mit Blocksitz: 12 01 710 130 - 12 01 710 136 passende Fugenhobeldüsen mit Blocksitz: 12 01 710 137 - 12 01 710 142

Brennerkopf °	Baulänge ca. mm	Gasart	Gewicht kg	ArtNr.	VE	EUR KS
90	470	Acetylen	1,5	12 01 710 128	1	297,50 • L601
70	935	Acetylen	2,0	12 01 710 129	1	373,20 ● L601

Schneiddüse

mit Blocksitz Gasart: Acetylen



Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Acetylendruck bar	ArtNr.	VE	EUR KS
1511-AG1	3 - 10	2,0 - 3,0	0,5	12 01 710 130	1	26,80 • L601
1511-AG2	10 - 25	4,0 - 5,0	0,5	12 01 710 131	1	26,80 ● L601
1511-AG3	25 - 40	6,0 - 7,0	0,5	12 01 710 132	1	26,80 • L601
1511-AG4	40 - 60	6,0 - 7,0	0,5	12 01 710 133	1	26,80 • L601
1511-AG5	60 - 100	5,5 - 7,0	0,5	12 01 710 134	1	26,80 ● L601
1511-AG6	100 - 200	5,5 - 7,1	0,5	12 01 710 135	1	26,80 ● L601
1511-AG7	200 - 300	5,5 - 7,2	0,5	12 01 710 136	1	26,80 ● L601



Fugenhobeldüse

mit Blocksitz Gasart: Acetylen

für Handschneidbrenner Modell 242-M

Modell	Hobelbe- reich mm	Sauerstoff- druck bar	Acetylen- druck bar	Form	ArtNr.	VE	EUR KS
1511-H1	3 x 6	4,0 - 5,0	0,5	gebogen	12 01 710 137	1	81,00 ● L60
1511-H2	5 x 10	5,0 - 6,0	0,5	gebogen	12 01 710 138	1	81,00 ● L60
1511-H3	6 x 13	6,0 - 7,0	0,5	gebogen	12 01 710 139	1	81,00 ● L60
1511-HST1	3 x 6	4,0 - 5,0	0,5	gestreckt	12 01 710 140	1	81,00 ● L60
1511-HST2	5 x 10	5,0 - 6,0	0,5	gestreckt	12 01 710 141	1	81,00 • L60
1511-HST3	6 x 13	6,0 - 7,0	0,5	gestreckt	12 01 710 142	1	81,00 ● L60



Handschneidbrenner 250

gem. EN ISO 5172 · stabile Bauart · die gaseführenden Rohre verlaufen in Dreieck- Anordnung bis zum geschmiedeten Brennerkopf · einsetzbar mit allen Brenngasen durch Austausch der gasemischenden Düse · Brennerkopf und Handräder der Ventile aus Messing · Ventilspindel aus rostfreiem Stahl

passende Schneiddüsen (Acetylen): 12 01 710 148-12 01 710 154 passende Schneiddüsen (Propan): 12 01 710 155-12 01 710 161 passende Fugenhobeldüsen (Acetylen): 12 01 710 167-12 01 710 172 passende Schrottschneiddüsen (Propan): 12 01 710 162-12 01 710 166



Andere Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Brennerkopf °	Baulänge ca. mm	Gasart	ArtNr.	VE	EUR KS
90	460	gasemischend	12 01 710 144	1	327,50 ● L608
70	835	gasemischend	12 01 710 145	1	423,90 ● L608
90	460	gasemischend	12 01 710 146	1	327,50 • L601
70	835	gasemischend	12 01 710 147	1	395,30 ● L601

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Handschneidbrenner und Düsen





Schneiddüse gasemischend

Gasart: Acetylen

für Modell 250

Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Acetylendruck bar	ArtNr.	VE	EUR KS	
8290-AG1	3 - 10	2,0 - 3,0	0,5	12 01 710 148	1	24,00 ● L60	1
8290-AG2	10 - 25	2,5 - 3,5	0,5	12 01 710 149	1	24,00 ● L60	1
8290-AG3	25 - 40	3,0 - 4,0	0,5	12 01 710 150	1	24,00 ● L60	1
8290-AG4	40 - 60	3,5 - 4,5	0,5	12 01 710 151	1	24,00 ● L60	1
8290-AG5	60 - 100	4,0 - 5,0	0,7	12 01 710 152	1	24,00 ● L60	1
8290-AG6	100 - 200	5,0 - 6,0	0,7	12 01 710 153	1	24,00 ● L60	1
8290-AG7	200 - 300	5,5 - 6,5	1,0	12 01 710 154	1	24,00 • L60	1





Schneiddüse gasemischend

Gasart: Propan/Erdgas

für Modell 250

Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Propan/Erdgas- druck bar	ArtNr.	VE	EUR KS
8290-PM1	3 - 10	2,0 - 3,0	0,3	12 01 710 155	1	24,00 • L601
8290-PM2	10 - 25	3,0 - 4,5	0,3	12 01 710 156	1	24,00 • L601
8290-PM3	25 - 40	4,0 - 5,0	0,3	12 01 710 157	1	24,00 • L601
8290-PM4	40 - 60	4,5 - 5,5	0,3	12 01 710 158	1	24,00 • L601
8290-PM5	60 - 150	5,5 - 6,0	0,3	12 01 710 159	1	24,00 • L601
8290-PM6	150 - 300	5,5 - 6,5	0,3	12 01 710 160	1	24,00 • L601
8290-PM7	300 - 500	6,5 - 8,5	0,4	12 01 710 161	1	24,00 • L601





Schrottschneiddüse mit Kühlsauerstoffbohrung

Gasart: Propan/Erdgas

für Modell 250

Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Propan/Erdgas- druck bar	ArtNr.	VE	EUR KS
8290-HPC1	0 - 50	3,5 - 4,5	1,0	12 01 710 162	1	34,80 ● L601
8290-HPC2	50 - 100	4,5 - 5,5	1,0	12 01 710 163	1	34,80 • L601
8290-HPC3	100 - 200	6,5 - 7,5	1,0	12 01 710 164	1	34,80 ● L601
8290-HPC4	200 - 300	7,5 - 8,5	1,0	12 01 710 165	1	34,80 ● L601
8290-HPC5	300 - 500	11,5 - 12,5	1,0	12 01 710 166	1	34,80 ● L601





Gasart: Acetylen

Fugenhobeldüse gasemischend

für Modell 250



Modell	Hobelbe- reich mm	Sauerstoff- druck bar	Acetylen- druck bar	Form	ArtNr.	VE	EUR	KS
8290-FAG1	3 x 6	4,0 - 5,0	0,5	gebogen	12 01 710 167	1	81,00	● L601
8290-FAG2	5 x 10	5,0 - 6,0	0,5	gebogen	12 01 710 168	1	81,00	• L601
8290-FAG3	6 x 13	6,0 - 7,0	0,5	gebogen	12 01 710 169	1	81,00	• L601
8290-FAGST1	3 x 6	4,0 - 5,0	0,5	gestreckt	12 01 710 170	1	81,00	• L601
8290-FAGST2	5 x 10	5,0 - 6,0	0,5	gestreckt	12 01 710 171	1	81,00	● L601
8290-FAGST3	6 x 13	6,0 - 7,0	0,5	gestreckt	12 01 710 172	1	81,00	• L601

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

Rohrbrennschneidmaschinen

Rohrbrennschneidmaschine CUTWELD -Größe I / CUTWELD - Größe II / CUTWELD - Größe III / CUTWELD - Größe IV

die Rohrbrennschneidmaschine CUTWELD zeichnet sich durch höchste Führungs-und Schneidgenauigkeit, exzellente Schnittqualität sowie einen robusten und kompakten Aufbau aus · mit Hilfe der Winkelskala am Brennerhalter ermöglicht die CUTWELD Schrägschnitte bis 45° · äußerst einfache und schnelle Montage · exakte Zentrierung und Fixierung durch die spezielle Spannvorrichtung · sehr hohe Führungs- und Schneidpräzision

für elektrischen Antrieb:

Schneidgeschwindigkeit stufenlos regulierbar von 0-700 mm/min mittels Potentiometer an der Fernbedienung · Wahl der Schneideinrichtung links oder rechts an der Fernbedienung · exzellente Schnittqualität durch konstante Schneidgeschwindigkeit Lieferumfang: 3 Schneiddüsen, Bedienungsanleitung

Bitte bei Bestellung Gasart (Acetylen/Propan) angeben!











12 01 711 785

12 01 711 786

12 01 711 788

Modell	Rohr-Ø mm	Schneidbereich mm	Schneidge- schwindigkeit	Netzspannung V AC	Gewicht kg	ArtNr.	VE	EUR KS
CUTWELD mit m	anuellem Antrieb							
Größe I	70 - 120	3 - 50			8,7	12 01 711 785	1	1614,90 ● L607
Größe II	110 - 260	3 - 50			13,2	12 01 711 786	1	1859,60 ● L607
Größe III	250 - 410	3 - 50			15,4	12 01 711 787	1	2000,30 ● L607
Größe IV	600 - 1000 ¹⁾	3 - 50			9,8	12 01 711 788	1	1908,90 ● L607
CUTWELD mit el	ektrischem Antrie	b						
Größe I	70 - 120	3 - 50	0 - 700	230	13,7	12 01 711 789	1	3383,10 ● L607
Größe II	110 - 260	3 - 50	0 - 700	230	18,2	12 01 711 790	1	3682,40 ● L607
Größe III	250 - 410	3 - 50	0 - 700	230	20,4	12 01 711 791	1	3819,90 ● L607
Größe IV	600 - 1000 ¹⁾	3 - 50	0 - 700	230	14,8	12 01 711 792	1	3729,60 ● L607
1) mit Stahlband								

Stahlband

für Größe IV





Schneiddüse

für Gasart Acetylen

Schneidbereich mm	ArtNr.	VE	EUR KS
3 - 20	12 01 711 797	1	28,00 ● L607
20 - 50	12 01 711 798	1	28,00 ● L607
50 - 100	12 01 711 799	1	28,00 ● L607



Heizdüse

für Gasart Propan

Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
für Gasart Propan	12 01 711 808	1	21,40 • L607



Schneiddüse

für Gasart Propan

Schneidbereich mm	ArtNr.	VE	EUR KS
2 3 - 20	12 01 711 809	1	21,40 ● L607
20 - 50	12 01 711 814	1	21,40 ● L607
50 - 100	12 01 711 819	1	21,40 • L607







Schneid- und Schweißmaschinen

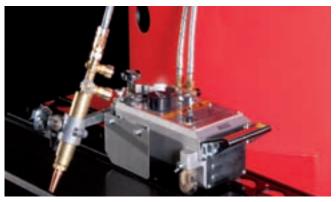
KOIKE - tragbare Schneid- und Schweißmaschinen





Lieferumfang

Brennschneidmaschine Handy Auto Plus
Führungsrad zum Senkrechtschneiden
Führungsrad zum Fasenschneiden
Kreisschneideinrichtung (30-120 mm Ø)
Führungshebel
Schneiddüsen (5-30 mm Materialstärke)
Anschlusskabel (5 m)
Werkzeugset
Bedienungsanleitung
Transportkoffer





Lieferumfang

Lieterumrang
Brennschneidmaschine IK-12 Beetle
Schneiddüsen (5-30 mm Materialstärke)
Anschlusskabel (5 m)
Redienungsanleitung

HANDY AUTO PLUS Handschneidbrenner mit integriertem Antriebssystem

Die Handy Auto Plus ist ein Handschneidbrenner mit integriertem Antriebssystem, Zündeinrichtung und Start-Stop-Funktion für die Vorwärmflamme. Dadurch sind Schneidarbeiten aller Art und in jeder Form möglich und somit erreicht man höchste Qualität beim Senkrecht-, Fasen-, Kreis- oder Formenschneiden.

Die Maschine kann sowohl an horizontalen als auch an vertikalen Flächen, an Winkeleisen, H-Trägern und Rohren eingesetzt werden.

Da das Gewicht der Handy Auto nur 3,5 kg beträgt, ist sie genauso leicht anzuwenden wie ein einfacher Handschneidbrenner.

- Automatische Zündfunktion
- Start-Stop-Funktion für die Vorwärmflamme
- Hervorragende Schneidqualität
- Schneidarbeiten in jeder Position
- Hohe Genauigkeit und Effizienz
- Einfacher und schneller Zubehörwechsel

Technische Spezifikationen

Schneidbereich	3-30 mm	
Schneidgeschwindigkeit	150-530 mm /min	
Antrieb	Transistorsteuerung /Friktionsantrieb	
Spannung	230 V AC /12 V DC	
Gesamtlänge	500 mm	
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas	
Gewicht	3,5 kg	

IK-12 BEETLE Hochwertige, motorbetriebene Handbrennschneidmaschine

Die IK 12 Beetle ist eine hochwertige, motorbetriebene Handbrennschneidmaschine. Alle Schneidformen (Senkrecht-, Kreis- und Fasenschneiden) lassen sich leicht vom Anwender durchführen.

Ein Kupplungshebel garantiert eine problemlose Positionierung der Maschine, durch Verstellen des Brennerhalters sind Fasenschnitte an der Unterkante des Bleches möglich. Ein Zahnstangen- und Ritzelantrieb ermöglicht eine indviduelle Positionierung des Maschinenbrenners (Y- und Z- Achse).

- Richtungsfunktionen (Vorwärts, Rückwärts, Stop) werden mit nur einem Bedienelement betätigt
- Der Antrieb mit Konussystem (stufenlose, mechanische Änderung des Vorschubs) gewährleistet eine konstante und stabile Maschinenbewegung
- Geringes Gewicht 9.5 kg (leichte/r Handhabung und Transport)
- Die Ausrüstung mit zwei Maschinenbrennern ermöglicht Parallel- und Y-Fasenschneiden

Technische Spezifikationen

Schneidbereich	3-150 mm
Schneidgeschwindigkeit	150-880 mm /min
Antrieb	Konussystem, stufenlos regelbar
Spannung	42 V /115 V /230 V AC
Gesamtlänge	480 mm
Spurbreite	140 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	9,5 kg

Schneid- und Schweißmaschinen

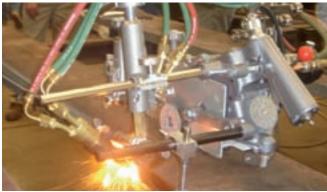




- · Flexible und mobile CNC-Schneidlösung
- Plug and Cut minimaler Installationsaufwand
- Integrierte, einfach zu bedienende CNC-Steuerung
- · Kompatibel zu den meisten Luft-Plasma Systemen am Markt

Lieferumfang

CNC-Schneidmaschine PNC-12 EXTREME	
CAD/CAM-Softwarepaket	
KOIKE D7 Schneiddüsen (Autogenausführung)	
Bedienungsanleitung	
Werkzeugset	
Transportkoffer	





Lieferumfang

Brennschneidmaschine EDGE-CUT
Schneiddüsen (5-50 mm Materialstärke)
Anschlusskabel (5 m)
Bedienungsanleitung

PNC-12 EXTREME Mobile CNC-Schneidmaschine in Autogen- oder Plasma-Ausführung

Die innovative PNC-112 EXTREME ist der Einstieg in die Welt des CNC-Scheidens. Aufgrund der Kompaktheit und Portabilität ist die Installation der Maschine kinderleicht und ohne Messwerkzeuge durchführbar. Die robuste Konstruktion ermöglicht genaue Schnittergebnisse und die integrierte CNC-Steuerung ein Optimum an Flexibilität für zahlreiche Schneidanforderungen.

Technische Spezifikationen

Type-1015	Туре-1530
1.000 mm	1.500 mm
1.500 mm	3.000 mm
1.900 mm	2.400 mm
2.050 mm	3.540 mm
4.00	0 mm/min.
3.00	0 mm/min.
X/Y Linearführung,	
Zahn	stangen & Ritzel
200	- 240 VAC, 50/60 Hz
npaket 1 x motorisierter Lifter mit Magnet- ventilen & KOIKE Maschinenbrenner	
Initialhöhensetzeinrichtung, Lichtbogen-	
höhenregelung, K	ollisionsschutz
Luft-Plasma, 35 n	nm Brennerdurchmesser
KOIKE D420	
7" Farb-LCD	
Manuell MDI ode	r per USB-Stick (bis zu 16GB)
EIA-Format	
45 Muster	
CNC-Funktionen Rotation, Zum Lochstechpunkt, Skalieren usw.	
Im Paket: FidDef8	3 (CAD) und PNC-CAM
	1.000 mm 1.500 mm 1.500 mm 1.900 mm 2.050 mm 4.00 3.00 X/Y Zahn 200 1 x motorisierter ventilen & KOIKE 5 - 100 mm Initialhöhensetzei höhenregelung, K Luft-Plasma, 35 r KOIKE D420 7" Farb-LCD Manuell MDI ode EIA-Format 45 Muster Rotation, Zum Lo

EDGE-CUT

Kompakte, schienenlose Autogenbrennschneidmaschine für Senkrecht- und Fasenschnitte

Die schienenlose EDGE-CUT wurde in Zusammenarbeit der Schiffbauindustrie konzipiert, um schnell und effektiv Schweißnähte an Plattenrändern vorzubereiten.

Die EDGE-CUT führt senkrechte sowie einfache und doppelte Fasenschnitte (I,Y,X,V,X) effektiv und präzise aus, ohne aufwendig Führungsschienen zu montieren.

Die Maschine besitzt einen perfekten Wärmeschutz, bestehend aus einer Wärmedämmung und einem Umluftgebläse im Inneren. Zusätzlich ist ein doppeltes Hitzeschild im Bereich des Maschinenbrenners montiert

- Schienenlose Fasenschnitte oben und unten am Plattenrand mit bis zu 45°
- Höchste Qualität beim automatischen Brennschneiden durch konstante und genaue Maschinenbewegung
- KOIKE Schnappverschlußventile ermöglichen das Speichern der Gaseeinstellungen und schnelles Ein- und Ausschalten der Flamme
- Vorwärts, Rückwärts und Geschwindigkeitsregelung
- Auch für handgeführte Konturen und Kreise

Technische Spezifikationen

recimische Spezinkationen	
Schneidbereich	bis zu 50 mm
Schneidgeschwindigkeit	100-1000 mm/min
Antrieb	IC-Steuerung, stufenlos regelbar
Wärmeschutz	Doppeltes Hitzeschild
Spannungsversorgung	AC42V/DC24V
Gesamtlänge	380mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	12,5 kg

Schneid- und Schweißmaschinen





Lieferumfang	
--------------	--

Grundmaschine IK-12 Max 3	
Anschlusskabel	
Werkzeugset	
Bedienungsanleitung	





Lieferumfang

mororamang.
Brennschneidmaschine IK-72 T
Schneiddüsen (5-30 mm Materialstärke)
Anschlusskabel (5 m)
Werkzeugset
Bedienungsanleitung

IK-12 MAX 3 / IK-12 MAX 3 W Schneiden und Schweißen auf höchstem Niveau

Die IK 12 Max 3 ist das Premiumprodukt unseres Sortiments! Diese motorbetriebene Handbrennschneidmaschine ermöglicht, neben dem Brennschneiden, auch Plasmaschneiden und automatisiertes Schweißen auf höchstem Niveau. Die drei Haupteinheiten (Maschinenkörper, Brennerset und Laufschienen) werden, ebenso wie das Zubehör, als unabhängige Elemente aufgeführt. Somit können Sie sich die Maschine individuell zusammenstellen.

Der von uns entwickelte Antrieb mit Doppelkonussystem hält den Motor in einem konstanten Drehzahlbereich (1500 U/min.). Probleme mit Überhitzung oder mit schwankenden Spannungen gehören somit der Vergangenheit an.

- Ausgezeichnete Handhabung
- · Unerreicht robust und hitzebeständig
- Gleichmäßiger Antrieb mit enormer Zugkraft durch gut ausbalancierten Schwerpunkt
- Sehr hohe Betriebsstundenzahl (über 5000 Std.) dank des Doppelkonusantriebs
- Einfache Wartung
- Vorschub (80-800 mm/min.) High Speed (240-2400 mm/min.)
- Hitzeschutzschild an der Schneidseite und in der Bodenplatte
- Brennschneiden, Plasmaschneiden und automatisiertes Schweißen

Technische Spezifikationen

recillische Spezilikationen	
Schneidbereich	0,5-600 mm
Vorschub (Standardtyp)	80-800 mm /min
Vorschub (High Speed)	240-2400 mm /min
Antrieb	Doppelkonussystem, stufenlos regelbar
Spannung	42 V /115 V /230 V AC
Gesamtlänge	430 mm
Spurbreite	140 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	10,0 kg

IK-72 T

Brennschneidmaschine für dreidimensionale Schnitte

Die IK-72 T ist eine tragbare automatische Brennschneidmaschine für alle Positionen (dreidimensional). Es gibt drei verschiedene Arten von Schienen.

Die 1D Schiene aus Aluminium erlaubt das Schneiden ebener Flächen. Das Schienensystem 2D/3D aus Hartgummi, mit flexiblen Stahlrohren im Inneren, ermöglicht Schnitte in der zweiten und dritten Dimension.

Alle Schienen besitzen Befestigungsmagnete, die Schnitte in vertikaler und horizontaler Lage zulassen. Das geringe Gewicht (4,5kg) und die hervorragende Mechanik (Zahnstangen/Ritzelantrieb und seitliche Führungsrollen) sorgen für ausgezeichnete Schnittgenauigkeit.

- · Drei Schienenarten für einen umfangreichen Arbeitsbereich
- · Einfache Bedienung
- Hervorragende Mechanik
- Ausgezeichnete Schnittgenauigkeit

Technische Spezifikationen

Schneidbereich	5-50 mm
Schneidgeschwindigkeit	150-700 mm
Antrieb	PWM
Spannung	42 V /115 V / AC
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	4,5 kg

Weichlöttechnik

Lötgerät zum Weichlöten

Lieferumfang:

- · kompletter Lötkolben mit Kupferstück 350 g
- · Kleinstflasche mit Fuß
- · Kleindruckregler Mini ohne Manometer
- · 1,5 m HD-Schlauch mit beidseitiger Überwurfmutter G 3/8" LH
- · Brennerschlüssel

A. Caracteristics of the Caracteristics of t	ArtNr.	VE	EUR	KS
4	40 00 872 086	1	212,20 >	► L632



Lötkoffer zum Weichlöten

mit Kleinstflasche für Propan

Lieferumfang:

- · Lötkolben mit Kupferstück 350 g
- · Löteinsätze Gr. 3,5 und 7
- · Umfüllstutzen
- · Kleindruckregler Mini ohne Manometer
- · Farbabbrenner 32 und 64 mm
- · HD-Schlauch 1,5 m, beidseitig mit Überwurfmutter G 3/8" LH
- · Brennerschlüssel
- · Gasanzünder

Lieferung im Stahlblechkasten

A	ArtNr.	VE	EUR	KS
4	10 00 872 100	1	434,00 ▶	L632



Lötkolben zum Weichlöten bestehend aus: Handgriff, Hammerlötkolben 350 g, Kolbenbrenner, Kolbenhalter, Windschutz

Anschluss	ArtNr.	VE	EUR KS
G 3/8" LH	40 00 872 076	1	74,60 ► L632



Holzgriff mit drehbarem Schlauchanschluss · regulierbarer Luftdrehschieber

Anschluss	ArtNr.	VE	EUR KS
G 3/8" LH	40 00 872 080	1	41,30 ► L632



Kupferstück

für Löthandgriff (Art.-Nr. 40 00 872 080)

Gewicht g	Aufnahmeschaft-Stahlstift-Ø mm	ArtNr.	VE	EUR KS
350	7	40 00 872 082	1	21,10 ► L632



Kolbenhalter

zur Aufnahme Kupferstück (Art.-Nr. 40 00 872 082) · für Löthandgriff (Art.-Nr. 40 00 872 080)



ı	ArtNr.	VF	EUR KS
	Parti Ini.	V L	2011
;	40 00 872 083	1	10,00 ► L632

Kolbenbrenner S für Löthandgriff (Art.-Nr. 40 00 872 080)

Anschlussgewinde mm	ArtNr.	VE	EUR KS
M 15 x 1	40 00 872 081	1	9,30 ► L632





MwSt.



Hartlöttechnik

KAYSER



Propan-Hartlöt-Garnitur Lieferumfang:

- · Propan-Brenner-Handgriff
- · Kleindruckregler Mini mit Kombi-Anschluss und Manometer
- · Hartlöteinsätze Gr. 12, 14, 17, 20
- · Brennerschlüssel
- · Gasanzünder
- · Lötkolbenaufsatz mit 350-g-Hammerlötkolben
- · HD-Schlauch beidseitig mit Überwurfmuttern G 3/8" LH x 1,5 m

Lieferung im Stahlblechkasten

Inhalt	ArtNr.	VE	EUR	KS
10-tlg.	40 00 872 096	1	323,00 ▶	L632

MAYSER



Propan-Brenner-Handgriff

für Hart- und Weichlötarbeiten und zum Anwärmen \cdot mit Hauptabsperrventil \cdot Momenthebel und innenregulierbarer Wachflammeneinstellung

Betriebsdruck bar	Schlauchanschluss	Anschlussgewinde mm	ArtNr.	VE	EUR KS
1,5 - 4	G 3/8" LH	M 14 x 1	40 00 872 088	1	45,00 ► L632

MAYSER



Propan-Weichlöteinsatz

für Propan-Brenner-Handgriff (Art.-Nr. 40 00 872 088)

Einsatzgröße	für Kupferrohrre bis Ø mm	Anschlussge- winde	Betriebsdruck bar	ArtNr.	VE	EUR KS
3	3	M 14 x 1	1,5 - 2,5	40 00 872 090	1	19,80 ► L632
5	5	M 14 x 1	1,5 - 2,5	40 00 872 089	1	21,90 ► L632

• • KAYSER



Propan-Hartlötset Lieferumfang:

- · Propan-Brenner-Handgriff
- · Kleindruckregler Mini mit Kombi-Anschluss und Manometer
- · Hartlöteinsatz Gr. 14
- · Breitbrennereinsatz 64 mm
- · HD-Schlauch beidseitig mit Überwurf-Mutter G 3/8" LH x 1,5 m

NZ

Inhalt	ArtNr.	VE	EUR KS
5-tlg.	40 00 872 094	1	130,60 ► L632

KAYSER



3/28

Propan-Kleinstflasche

nahtlos gezogene Stahlflasche mit Standfuß, Ventil und Aufhängehaken · vom Benutzer selbst befüllbar mit Umfüllstutzen (Art.-Nr. 40 00 872 099)

Lieferung ohne Füllung und Umfüllstutzen

Inhalt g	Anschluss	ArtNr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
425	G 3/8" LH	40 00 872 098	1	259 53 / 1kg	110.30 ▶	I 632



Umfüllstutzen

aus Messing \cdot zur Befüllung der Kleinstflasche aus großen Propangasflaschen \cdot einerseits mit Flügelmutter G 3/8" LH für Kleinstflasche - andererseits mit Kombi-Anschlussgewinde W 21,8 x 1/4" LH



für Flaschengröße kg	Anschluss	ArtNr.	VE	EUR KS
5,11 + 33	G 3/8" LH / W21,8 x 1/4" LH	40 00 872 099	1	16,60 ► L632

Propan-Anwärmbrenner-Set

besonders geeignet für Handwerk und Industrie (z. B. Dachdecker) - **Brennerkopf komplett aus Edelstahl** - Propan-Handgriff mit Hauptabsperrventil, Momenthebel und innen regulierbare Weichflammeneinstellung - Verbindungsrohr mit Ablagevorrichtung 600 mm lang - mit 10-m-HD-Schlauch 4 x 4 - beidseitig G 3/8"LH



EXAMPLE

Bezeichnung	ArtNr.	VE	EUR KS
Propan-Kleindruckregler	40 00 872 101	1	33,40 ► L632

Anwärmbrenner-Set Lomat Piezo - Propan

Lieferumfang: mit Piezo-Zünder \cdot komplett mit Regler und Schlauchbruchsicherung \cdot mit Skala und 5-m-HD-Schlauch DN 6,3 \cdot regelbar 1 - 4 bar

600 rhona

Brennerkopf-Ø mm	Leistungsabgabe bei 4,0 bar kW/h	Gasverbrauch bei 4,0 bar kg/h	ArtNr.	VE	EUR KS
60	126,2	9,8	40 00 872 029	1	33,40 ► L621

Propan-Hochleistungsbrenner-Set Pro 88 HSB 3460-60/850 mm

mit 5 m Propanschlauch und 4 bar Druckregler mit SBS \cdot besonders geeignet für Handwerk und Industrie (z.B. Dachdecker) \cdot Brennerkopf aus Edelstahl \cdot sehr handlicher Propan-Handgriff mit Hauptsperrventil



Brennerkopf-Ø mm	Leistung kW	Länge mm	ArtNr.	VE	EUR KS
60	114	850	10 00 872 024	1	119,00 ► E690

Tragbare Hartlötgarnitur Euromat Multi

Steck-Anschluss

Lieferumfang:

Handgriff mit Piezo-Zünder, Turbobrenner 17 mm, HD-Schlauch 2,0 m, LH 3/8", Kleinregler fest eingestellt auf 2,0 bar, Kleinstflasche 425 g Füllmenge, Aufhängehaken





Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
6-teilig	12 01 711 747	1	348 00 • 1620

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.



Hart-/Weichlötgarnitur

GCC rhong



Hart-/Weichlötgarnitur Euromat Multi

Steck-Anschluss

Lieferumfang:

Handgriff mit Piezo-Zünder,

Punktbrenner 5 mm,

Punktbrenner 11 mm,

Turbobrenner 13 mm,

Turbobrenner 17 mm,

Turbobrenner 22 mm,

HD-Schlauch 2,0 m, LH 3/8",

Regler 2,0 bar, fest eingestellt mit Schlauchbruchsicherung für 5 + 11 kg Flaschen,

Gabelschlüssel,

Stahlblechkasten

Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
10-teilig	12 01 711 748	1	696,10 ● L620





Griffstück Euromat-Multi

Piezo-Zündung und Momenthebelventil mit Arretierung \cdot kombiniertes Hauptabsperr- und Regulierventil \cdot drehbarer Schlauchanschluss \cdot Abstellbügel \cdot Steck-/Rast-Mechanik als Brenneranschluss \cdot Brennereinsatz um 360° drehbar

Durchflussleistung max. g/h	Gasdruck bar	Schlauchanschluss	ArtNr.	VE	EUR KS
60	max. 4	G 3/8 LH	12 01 711 734	1	127,40 ● L620

600 rhona



Turbobrenner



Punktbrenner



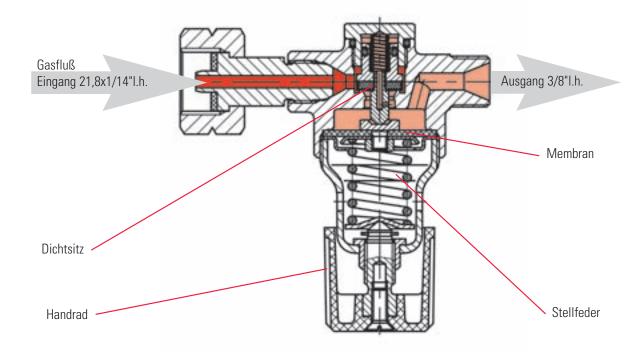
Turbobrenner / Punktbrenner / Schrumpfbrenner Euromat Multi

passend zu Griffstück Euromat Multi \cdot Steck-Anschluss \cdot Brennereinsatz um 360° im Handgriff drehbar \cdot Gasdruck 1,5 bis 2,0 bar

Gasaustritts-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h	Leistungsabgabe bei 2,0 bar kW/h	ArtNr.	VE	EUR KS
Turbobrenner					
13	110	1,43	12 01 711 735	1	78,90 • L620
15	180	1,55	12 01 711 736	1	79,40 • L620
17	320	2,86	12 01 711 737	1	79,90 • L620
19	415	4,89	12 01 711 738	1	81,00 ● L620
22	510	6,58	12 01 711 739	1	82,00 ● L620
Punktbrenner					
3	41	0,53	12 01 711 740	1	81,00 ● L620
5	120	1,55	12 01 711 741	1	74,20 • L620
7	222	2,86	12 01 711 742	1	74,20 • L620
9	380	4,89	12 01 711 743	1	74,20 • L620
11	511	6,58	12 01 711 744	1	80,30 ● L620
Schrumpfbrenner					
22	424	5,46	12 01 711 745	1	85,50 ● L620
30	985	12,7	12 01 711 746	1	87,00 ● L620







Der Regler (Druckminderer) ist eine membrangesteuerte Regeleinheit, die einen variablen Flaschendruck

in einen konstanten Arbeitsdruck reduziert. Über ein Handrad kann der benötigte Arbeitsdruck eingestellt werden. Einstellbare Regler müssen ein Manometer oder eine Skalierung an der Einstellschraube zwingend vorweisen (Forderung nach DIN 4811).

Regler, die diese Forderung nicht erfüllen, sind nicht mehr zugelassen und deren Zulassung wird auch nicht weiter verlängert (Bestandsschutz bleibt bestehen). Druckregler für Propanflaschen mit einen Rauminhalt größer 1 Liter und einer Schlauchlänge über 400 mm sind mit einer Schlauchbruchsicherung (integriert im Regler oder nachgeschaltet) auszurüsten. (BGV D 1 § 10, vorm. VBG 15).

Hinweis!

Eine Schlauchbruchsicherung ist eine Sicherheitseinrichtung, die bei Gasaustritt automatisch schließt, wenn eine bestimmte Durchflußmenge überschritten wird. Bei Reglern mit Schlauchbruchsicherung oder nachgeschalteter Schlauchbruchsicherung ist wie folgt zu verfahren:

Den Regler an die Flasche anschließen, den Schlauch an Regler und Brenner anschließen.

Flaschenventil öffnen und Druckknopf der Schlauchbruchsicherung drücken, damit der Gasstrom geöffnet wird.

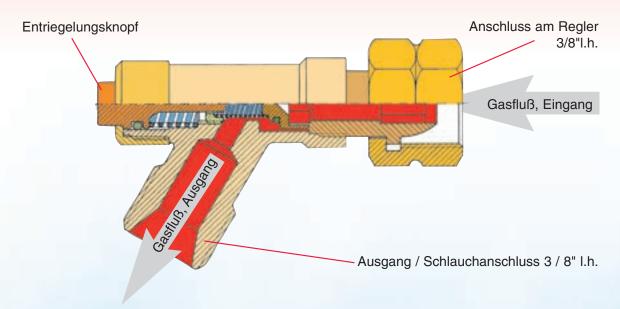
Vor jedem Arbeitsbeginn ist die Schlauchbruchsicherung durch Knopfdruck zu aktivieren.

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Aufbau und Funktionsweise einer Schlauchbruchsicherung







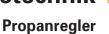
Schlauchbruchsicherungen (SBS) arbeiten als federgesteuertes Sicherungssystem. Bei Druckbeaufschlagung mit Propan schließt die Sicherung. Zum Öffnen der SBS wird der Entriegelungsknopf gedrückt, dann herrscht ein Druckgleichgewicht. Damit die Sicherung in geöffenetem Zustand bleibt, wirkt dem Gasstrom eine zusätzliche Federkraft entgegen. Kommt es zu einer Schlauchbeschädigung, fällt der Gegendruck in der SBS, und der Gasdruck der Eingangsseite wird größer als der der Ausgangsseite. Es kommt zu einem Ungleichgewicht, der Gasfluß wird gestoppt. Nach Beseitigung der Fehlerquelle kann die SBS wieder geöffnet werden. Die Durchgangsleistung der SBS muß immer höher liegen als die der eingesetzten Brenner.

Hinweis!

Die Schlauchbruchsicherung ist eine Sicherheitseinrichtung, die den Gasfluß automatisch schließt, wenn eine bestimmte Durchflußmenge überschritten wird. Bei Reglern mit Schlauchbruchsicherung oder nachgeschalteter Schlauchbruchsicherung ist wie folgt zu verfahren:

Den Regler an die Flasche anschließen, den Schlauch an Regler und Brenner anschließen. Das Flaschenventil öffnen und den Druckknopf der Schlauchbruchsicherung drücken, damit der Gasstrom geöffnet wird. Dieser Vorgang ist beim Lösen einer Schlauchverbindung am Brenner oder Griffstück zu wiederholen.

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.



CCC rhona

Regler mit Schlauchbruchsicherung

passend zu 5 und 11 kg Flaschen · mit Profilmutter · DIN-DVGW geprüft · fest eingestellt



Ausgangsan- schluss	Eingangsan- schluss	Leistungsabga- be kg/h	Arbeitsbereich bar	ArtNr.	VE	EUR KS
G 3/8" LH	W 21,8 x 1/14" LH	bis 3	1,5	12 01 711 635	1	47,60 ● L620
G 3/8" LH	W 21,8 x 1/14" LH	bis 4	2	12 01 711 637	1	47,60 ● L620

Regler mit Skala und Schlauchbruchsicherung

passend zu 5, 11 und 33 kg Flaschen · DIN-DVGW geprüft · Ausgangsdruck regelbar



Ausgangsan- schluss	Eingangsan- schluss	Leistungsabga- be kg/h	Regelbereich bar	ArtNr.	VE	EUR KS
G 3/8" LH	W 21,8 x 1/14" LH	bis 14	0,5 bis 4	12 01 711 639	1	61,80 ● L620

Regler mit Schlauchbruchsicherung

passend zu 5, 11 und 33 kg Flaschen $\dot{\cdot}$ DIN-DVGW geprüft \cdot Ausgangsdruck fest eingestellt \cdot Kombianschluss



Ausgangsan- schluss	Eingangsan- schluss	Leistungsabga- be kg/h	Arbeitsbereich bar	ArtNr.	VE	EUR KS
G 3/8" LH	W 21,8 x 1/14" LH	14	4	12 01 711 640	1	48,40 ● L620

Regler mit Manometer und Schlauchbruchsicherung

passend zu 5, 11 und 33 kg Flaschen · DIN-DVGW geprüft · Ausgangsdruck regelbar



Ausgangsan- schluss	Eingangsan- schluss	Leistungsabga- be kg/h	Regelbereich bar	ArtNr.	VE	EUR k
G 3/8" LH	W 21,8 x 1/14"	bis 14	0,5 bis 4	12 01 711 641	1	66,40 ● ∟6

Propanregler

EXAMPLE 1

Propan-Kleindruckregler Mini ohne Manometer



Anschlussge- winde	Durchflussleis- tung max. kg/h	Hinterdruck regelbar bar	Schlauchan- schluss	ArtNr.	VE	EUR	KS
Kombi W 21,8 x 1/14 " LH	6	0,5 - 4	G 3/8 " LH	40 00 872 101	1	33,40 ▶	L632
G 3/8 " LH	6	0,5 - 4	G 3/8 " LH	40 00 872 102	1	33,40 ▶	L632

******* KAYSER

Propan-Kleindruckregler Mini mit Manometer



Anschlussge- winde	Durchflussleis- tung max. kg/h	Hinterdruck regelbar bar	Schlauchan- schluss	ArtNr.	VE	EUR KS
W 21,8 x 1/14" LH	6	0,5 - 4	G 3/8 " LH	40 00 872 105	1	41,30 ► L632
G 3/8" LH	6	0,5 - 4	G 3/8 " LH	40 00 872 106	1	41,30 ► L632

EXAMPLE

Propan-Kleindruckregler ohne Manometer



Anschlussge- winde	Durchflussleis- tung max. kg/h	Hinterdruck regelbar bar	Schlauchan- schluss	ArtNr.	VE	EUR KS
W 21,8 x 1/14"	18	0,5 - 6	G 3/8 " LH	40 00 872 103	1	48,40 ► L632

EXAMPLE

Propan-Kleindruckregler mit Manometer



Anschlussge- winde	Durchflussleis- tung max. kg/h	Hinterdruck regelbar bar	Schlauchan- schluss "	ArtNr.	VE	EUR KS
Kombi W 21,8 x 1/14" LH	18	0,5 - 6	G 3/8	40 00 872 107	1	56,50 ► L632

EXAMPLE 1

Schlauchbruchsicherung



für Propangas · die Schlauchbruchsicherung verhindert den Gasaustritt bei Beschädigung oder Lösen der Schlauchleitung und schließt den Gasdurchgang ab, sobald die vorgeschriebene Betriebsmenge um 10 % überschritten wird · Wiederöffnen von Hand · Eingang G 3/8" LH · Ausgang G 3/8" LH

Durchflussleistung max. kg/h	für Betriebsdruck bar	ArtNr.	VE	EUR KS
3	1,5	40 00 872 108	1	21,30 ► L632
6	1,5	40 00 872 109	1	21,30 ► L632
7,4 - 12	0,5 - 4	40 00 872 110	1	21,30 ► L632

WT - Druckminderer 200 bar nach DIN EN ISO 2503



Gasart	Arbeits- druck max.	Durch- flussleis- tung max. I/min	Eingangs- druck bar	Flaschen- anschluss	Ausgangs- anschluss	ArtNr.	VE	EUR	KS	
Argon / Co ₂ mit Ventil		30	200	W 21,8 x 1/14 " RH	G 1/4 " RH	10 00 153 160	1	69,90	► L606	,
Argon / Co ₂ ohne Ventil		30	200	W 21,8 x 1/14 " RH	G 1/4 " RH	10 00 153 161	1	69,90	► L606	
Sauerstoff	10		200	G 3/4 " RH	G 1/4 " RH	10 00 153 162	1	69,90	► L606	
Propan	4			W 21,8 x 1/14 " RH	G 3/8 " LH	10 00 153 163	1	69,90	► L606	
Acetylen	1,5			Bügel	G 3/8 " LH	10 00 153 164	1	69,90	► L606	١.

Druckminderer

Acetylen-Druckminderer nach DIN EN ISO 2503 · DIN-Control



GCC rhono Security in action



Gasart	Arbeitsdruck max. bar	Ausgangsanschluss	ArtNr.	VE	EUR KS
Acetylen	1,5 / 2,5	3/8 " LH	10 00 153 125	1	97,20 ► L621

Abbildung ähnlich

Flaschendruckminderer 200 bar - 1-stufig

nach **DIN EN ISO 2503** · DIN-Control · mit Anschluss nach DIN 477-1

Gasart	Arbeitsdruck max. bar	Durchfluss- leistung max.	Eingangs- druck bar	Ausgangsan- schluss ""	ArtNr.	VE	EUR KS
Sauerstoff	10/16		bis 200	G 1/4	10 00 153 127	1	94,00 ► L621
Argon / CO ₂ (Standard)		30	bis 200	G 1/4	10 00 153 128	1	94,00 ► L621
Argon / CO ₂	10/16		bis 200	G 1/4	12 01 711 177	1	94,00 ● L620
Druckluft	10/16		bis 200	G 1/4	12 01 711 178	1	94,00 ● L620
Stickstoff	10/16		bis 200	G 1/4	12 01 711 179	1	94,00 • L620
Formiergas		50	bis 200	G 3/8 L.h	12 01 711 182	1	119,10 ● L620
Propan	1,5/2,5			G 3/8 L.h	12 01 711 183	1	89,50 ● L620



10 00 153 127 Abbildung ähnlich

Flaschendruckminderer Flowmeter - 1-stufig

nach **DIN EN ISO 2503** und **EN 13918** \cdot DIN-Control \cdot mit Flowmeter \cdot mit Anschluss nach DIN 477-1

Achtung: Durchflussmenge wird am Absperrventil reguliert

Gasart	Durch- flussleis- tung max. I/min	Ein- gangs- druck bar	Flaschenanschluss	Ausgangs- anschluss	ArtNr.	VE	EUR KS
Argon / Co ₂	30	200	W 21,80 x 1/14 " RH	G 1/4 " RH	10 00 153 129	1	257,40 ► L621
Argon / Co ₂	16	200	W 21,80 x 1/14 " RH	G 1/4 " RH	10 00 153 130	1	257,40 ► L621
Stickstoff	30	200	W 21,80 x 1/14	G 1/4	12 01 711 723	1	257,40 ● L620
Wasserstoff	30	200	W 21,80 x 1/14 " LH	G 3/8 " LH	12 01 711 724	1	257,40 ● L620
Formiergas	50	200	W 21,80 x 1/14 " LH	G 3/8 " LH	12 01 711 725	1	257,40 ● L620





Abbildung ähnlich

Dichtungen

für Flaschendruckminderer 200 bar

Anschluss	Gasart	Material	Farbe	Größe	ArtNr.	VE	EUR KS
Flaschendruck- minderer	Hochverd Gase	Fiber	rot	18 x 11,8 x 2	12 01 711 250	10	3,00 ● L620
Flaschendruck- minderer	Hochverd Gase	Polyamid	weiß	18 x 11,8 x 2	12 01 711 251	50	17,40 ● L620
Flaschendruck- minderer	Propan Kombi	Polyamid	weiß	19 x 6,9 x 2	12 01 711 252	10	16,20 ● L620

GCC rhong

Flaschendruckminderer 300 bar

DIN-Control \cdot nach DIN EN ISO 2503 und EN 13918 \cdot 1-stufig \cdot mit Handanschluss

	Gasart	Arbeits- druck max. bar	Durch- flussleis- tung max.	Eingangs- druck bar	Flaschenan- schluss	Ausgangs- anschluss "	ArtNr.	VE	EUR KS
MWSt.	Sauerstoff	10/16		300	W 30 x 2 - Ø 18,7/17,3	G 1/4	12 01 711 726	1	160,70 ● L620
	Stickstoff	10/16		300	W 30 x 2 - Ø 20,1/15,9	G 1/4	12 01 711 727	1	169,40 ● L620
Ď	Argon / Co ₂		30	300	W 30 x 2 - Ø 20,1/15,9	G 1/4	12 01 711 728	1	178,10 ● L620
zzgl.	Druckluft	10/16		300		G 1/4	12 01 711 729	1	178,10 ● L620
lle Preise	Wasserstoff	10/16		300	W 30 x 2 l.h - Ø 20,8/15,2	G 3/8 " LH	12 01 711 730	1	160,70 ● L620





Abbildung ähnlich





Druckminderer

GCC rhong



Flaschendruckminderer 300 bar Flowmeter

DIN-Control \cdot nach DIN EN ISO 2503 und EN 13918 \cdot mit Flowmeter \cdot 1-stufig \cdot mit Handanschluss Achtung: Durchflussmenge wird am Absperrventil reguliert



Gasart	Durchfluss- leistung max. I/min	Eingangs- druck bar	Flaschenan- schluss	Ausgangs- anschluss "	ArtNr.	VE	EUR KS
Argon/Co ₂	30	300	W 30 x 2 - Ø 20,1/15,9	G 1/4	12 01 711 731	1	300,00 ● L620
Wasserstoff	30	300	W 30 x 2 l.h - Ø 20,8/15,2	G 3/8 " LH	12 01 711 732	1	300,00 ● L620
Formiergas	50	300	W 30 x 2 l.h - Ø 20,8/15,2	G 3/8 " LH	12 01 711 733	1	310,80 ● L620

GCC rhond Security in action

Dichtungen

für Flaschendruckminderer 300 bar

Anschluss	Gasart	Material	ArtNr.	VE	EUR KS
Flaschendruckmin- derer	HochverdGase	Polyamid	12 01 711 754	10	0,80 • L620



Entnahmestellenstation

Wandwinkel und Kugelhahn werden bauseitig montiert

Lieferumfang: Druckminderer · Kugelhahn · Wandkonsole · Löt-bzw. Schweißstutzen 3/8" · Überwurfmutter 3/8", bzw. 3/8 l.h für ACE-Gase



Gasart	Arbeitsdruck max. bar	Durchflussleistung max.	ArtNr.	VE	EUR KS	
Acetylen	1,5		12 01 711 200	1	202,50 ● L62	0
Sauerstoff	10		12 01 711 201	1	202,50 ● L62	0
${\rm Argon/CO_2}$		32	12 01 711 202	1	202,50 • L62	0



Entnahmestellenstation mit Flowmeter

Wandwinkel und Kugelhahn werden bauseitig montiert

Lieferumfang: Druckminderer · Kugelhahn · Wandkonsole · Lötstutzen 12 mm · Überwurfmutter



Gasart	Durchflussleistung max. I/min	ArtNr.	VE	EUR KS
Argon / CO ₂	30	12 01 711 213	1	269,90 ● L620
Argon / CO ₂	16	12 01 711 214	1	269,90 ● L620

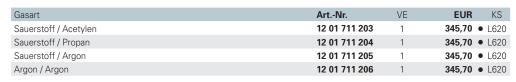
Entnahmestellendruckminderer

Entnahmestellenstation 2-fach

Wandwinkel und Kugelhahn werden bauseitig montiert

 $\label{lie-entropy} \textbf{Lieferumfang:} \ \, \text{Druckminderer} \cdot \text{Kugelhahn} \cdot \tilde{\text{W}} \\ \text{andkonsole} \cdot \text{L\"ot-bzw. Schweißstutzen 3/8"} \cdot \tilde{\text{U}} \\ \text{berwurfmutter 3/8", bzw. 3/8 l.h f\"ur Brenngase}$

andere Zusammenstellungen auf Anfrage





cce rhona

CCC rhong Security in action

Entnahmestellenstation 3-fach

Wandwinkel und Kugelhahn werden bauseitig montiert

Lieferumfang: Druckminderer · Kugelhahn · Wandkonsole · Löt- bzw. Schweißstutzen 3/8" ·

Überwurfmutter 3/8" bzw. 3/8 l.h für Brenngase

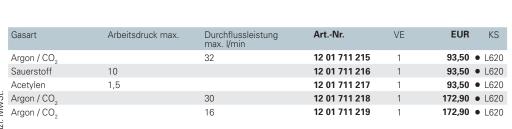
andere Zusammenstellungen auf Anfrage



Gasart	ArtNr.	VE	EUR KS
Argon / Sauerstoff / Acetylen	12 01 711 207	1	497,10 ● L620
Sauerstoff / Sauerstoff / Acetylen	12 01 711 208	1	497,10 • L620
Sauerstoff / Sauerstoff / Propan	12 01 711 209	1	497,10 ● L620
Sauerstoff / Sauerstoff / Argon	12 01 711 210	1	497,10 ● L620
Sauerstoff / Argon / Argon	12 01 711 211	1	497,10 ● L620
Argon / Argon / Argon	12 01 711 212	1	497,10 ● L620

Entnahmestellendruckminderer







Optimatoren





10 00 152 201

Hochleistungsdruckregler Elga Optimator® I

ELGA Optimator® ist ein mehrstufiger Hochleistungsdruckregler mit eingebauter Gassparvorrichtung und Durchflussmesser · er wird vor allem für effektive Schutzgasanwendungen verwendet, wo er aufgrund der Verringerung des Gasverbrauchs um bis zu 50 % auch eine Senkung der Gesamtschweißkosten bewirkt · außerdem wird die Qualität der Schweißnaht

ArtNr.	10 00 152 201	
Modell	Elga Optimator® I	
Gasart	Argon-mix	
Eingangsdruck bar	max. 200	
Eingangsanschluss "	W21,8 x 1 1/4	
Ausgangsanschluss "	G 1/4	
Flowmeter I/min	0 - 34	

Modell	ArtNr.	VE	EUR KS
Elga Optimator® I	10 00 152 201	1	198,00 ► E690





Hochleistungsdruckregler Elga Optimator® II

 ${\tt der \; ELGA \; Optimator} \\ {\tt Bl \; ist \; eine \; Spezialversion \; mit \; einem \; extra \; Durchflussmesser \cdot zum} \\$ Schweißen und Formieren mit dem identischen Gas



ArtNr.	10 00 152 202	
Modell	Elga Optimator® II	
Gasart	Argon-mix	
Eingangsdruck bar	max. 200	
Eingangsanschluss "	W21,8 x 1 1/4	
Ausgangsanschluss "	G 1/4	
Flowmeter I/min	0 - 34	

Modell	ArtNr.	VE	EUR KS
Elga Optimator® II	10 00 152 202	1	298,00 ► E690



Schutzgasregler Tigex I / Tigex II

Elga Tigex ist ein Schutzgasregler mit einfachem Durchflussmesser · Tigex eignet sich für MIG/ WIG-Schweißverfahren, bei denen der Gasfluss sehr genau kontrolliert werden muss



10 00 152 203



10 00 152 204

ArtNr.	10 00 152 203	10 00 152 204	
Modell	Tigex I	Tigex II	
Gasart	Argon-mix	Argon-mix	
Eingangsdruck bar	max. 200	max. 200	
Eingangsanschluss "	W21,8 x 14/1	W21,8 x 14/1	
Ausgangsanschluss "	G 1/4	G 1/4	
Flowmeter I/min	0 - 34	2 x 0 - 34	

Modell	ArtNr.	VE	EUR KS
Tigex I	10 00 152 203	1	128,00 ► E690
Tigex II	10 00 152 204	1	168,00 ► E690



Gastechnik

Manometer nach DIN EN 562



Gasart	Anzeige	Arbeitsbereich bar	Druckbegren- zungsmarke bar	ArtNr.	VE	EUR KS
Sauerstoff	Arbeitsdruck	0 - 10/16	10	12 01 711 220	1	14,20 ● L620
Sauerstoff	Arbeitsdruck	0 - 20/40	20	12 01 711 221	1	14,20 ► L620
Sauerstoff	Inhaltsdruck	0 - 200/315	200	12 01 711 222	1	14,20 ► L620
Sauerstoff	Inhaltsdruck	0 - 300/400	300	12 01 711 223	1	14,20 ● L620
Acetylen	Arbeitsdruck	0 - 1,5/2,5	1,5	12 01 711 224	1	14,20 ● L620
Acetylen	Inhaltsdruck	0 - 18/40	18	12 01 711 225	1	17,70 ● L620
Formiergas	Durchfluss	0 - 50		12 01 711 226	1	18,80 ● L620
Argon / CO ₂	Durchfluss	0 - 32		12 01 711 230	1	14,20 ● L620
Neutral	Arbeitsdruck	0 - 4/6	4	12 01 711 231	1	14,20 ● L620
Neutral	Arbeitsdruck	0 - 20/40	20	12 01 711 232	1	18,80 ● L620
Neutral	Arbeitsdruck	0 - 10/16	10	12 01 711 233	1	14,20 ● L620
Neutral	Inhaltsdruck	0 - 200/315	200	12 01 711 234	1	14,20 ● L620
Neutral	Inhaltsdruck	0 - 300/400	300	12 01 711 235	1	14,20 ● L620
Neutral	Arbeitsdruck	0 - 1,5/2,5	1,5	12 01 711 236	1	14,20 ● L620





Dichtung



Anschluss	Gasart	Farbe	Material	Größe	ArtNr.	VE	EUR KS
Manometer	Acetylen		Aluminium		12 01 711 238	10	15,70 ● L620
Manometer	andere Gase		Kupfer		12 01 711 239	10	15,70 ● L620
Flaschen- druckmin- derer	Hochverd Gase	weiß	Polyamid	18 x 11,8 x 2	12 01 711 251	50	17,40 ● L620



Manometerschutzkappe

für Flaschendruckminderer DIN - Control · aus Gummi





ArtNr.	VE	EUR	KS
12 01 71	1 237 1	19,20	• L620

Manometer Schutzkorb

Gasart	ArtNr.	VE	EUR KS
Agon	10 00 153 134	1	12,90 ► F691
Acetylen	12 01 711 240	1	12,90 ● F691
Sauerstoff	12 01 711 241	1	12,90 ● F691





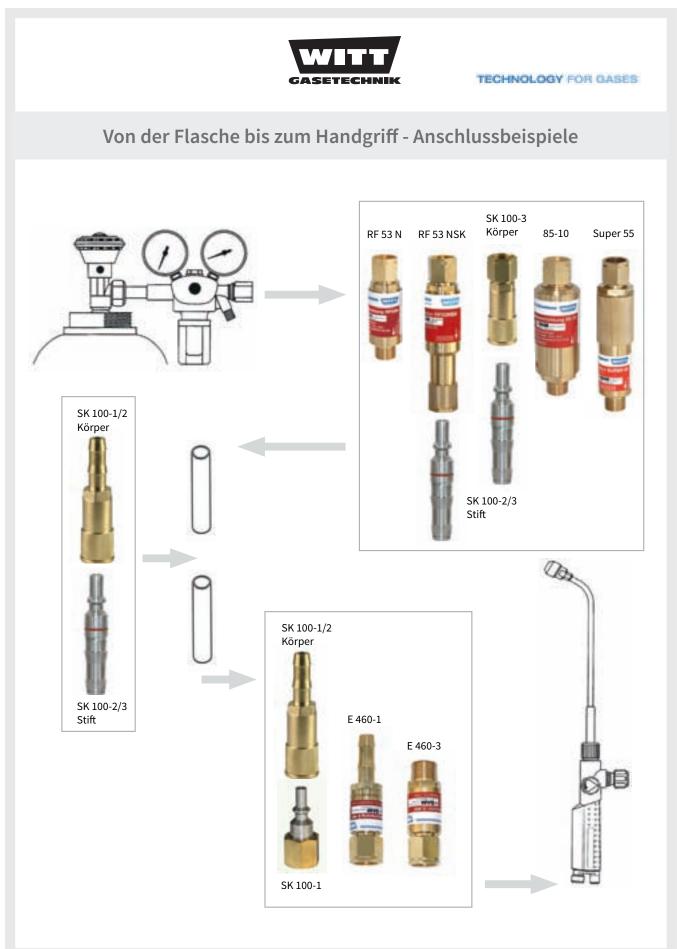


Manometerschutzkappe

DIN 63 mm

Farbe	ArtNr.	VE	EUR KS
blau	10 00 153 135	1	1,15 ► E690
rot	10 00 153 136	1	1,15 ► E690
grau	10 00 153 137	1	1,15 ► E690

Anschlussbeispiele





Sicherheitseinrichtungen



ArtNr. SICHERHEITSE	INRICHTUNGEN F	Modell ÜR HANDGRIF	Anmerkung	Ycelylen (A)	Saverstoff (O)	Flüssiggas (P)	Wasserstoff (H)	Erdgas (M)	Eingangsfiller -abhängig von Anschluss	Flammensperre (FA)	Rücktrittventil (NV)	Temperaturgesteverte Nachströmsperre (TV)	Druckgesteuerte Nachströmsperre (PV)	Druckentlastungsventil
1201711270 1201711271	-311	E460-1	Schlauchtülle	1,5 bar / 9,3 m³/h	20 bar	5 bar	4 bar	5 bar	Х	Х	Х			
1201711270 1201711271 1201711274		E460-3		1,5 bar / 9,3 m ³ /h	20 bar	5 bar	4 bar	5 bar	Х	Х	Х			
SICHERHEITSE	SICHERHEITSEINRICHTUNGEN FÜR FLASCHENDRUCKREGLER, ENTNAHMESTELLEN UND ROHRLEITUNGEN													
1000151250 1000151251		RF53N		1,5 bar / 10,6 m³/h	30 bar	5 bar	3 bar	5 bar	Χ	Χ	Х	Х		
1201711257 1201711258		RF53NSK	Mit Schnell- kupplungskörper	1,5 bar / 9,4 m³/h	30 bar	5 bar	3 bar	5 bar	Х	Χ	Х	Х		
1201711259 1201711261		85-10		1,5 bar / 20,3 m³/h	30 bar	5 bar	4 bar	5 bar	Χ	Χ	Χ	X		
1201711280 1201711281		85-30		1,5 bar / 66,5 m³/h	30 bar	3,5 bar	4 bar	5 bar	Χ	Χ	Х	Х		
SCHLAUCHKU	PPLUNGEN EN 56	o1 / ISO 7289												
1201712300 1201712301 1201712302 1201712303 1201712304 1201712307		SK100-1/-2 Körper	Automatische Gassperre	1,5 bar / 12,5 m³/h	20 bar	20 bar	20 bar	20 bar	Χ	Χ				
1201712330 1201712331		SK100-3 Körper	Automatische Gassperre	1,5 bar / 12,5 m³/h	20 bar	20 bar	20 bar	20 bar						
1201712305 1201712306		SK100-1 Stift		1,5 bar / 12,5 m³/h	20 bar	20 bar	20 bar	20 bar						
1201712315 1201712316 1201712317 1201712318 1201712319 1201712320		SK100-2/-3 Stift		1,5 bar / 12,5 m³/h	20 bar	20 bar	20 bar	20 bar						



Sicherheitseinrichtungen





Sicherheitseinrichtung TYP RF 53 N

zum Anschluss an Einzelflaschenanlagen am Flaschendruckminderer \cdot Gebrauchstellenvorlage nach TRAC 207 \cdot Sicherheitseinrichtung nach **EN 730**, nach **BGR 500** \cdot Anschluss **EN 560** Sicherheitselemente: Schmutzfilter \cdot Gasrücktrittventil \cdot Flammensperre \cdot temperaturgesteuerte Nachströmsperre

Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h / m³/h	ArtNr.	VE	EUR KS
Brenngas	G 3/8" LH	Acetylen: 13 / Brenngas: 68	10 00 151 250	1	35,80 ► L655
Sauerstoff, Druckluft und nicht brennbare Gase	G 1/4" RH	Sauerstoff: 187	10 00 151 251	1	35,80 ► L655





Sicherheitseinrichtung mit Kupplungskörper TYP RF 53 NSK

zum Anschluss an Einzelflaschenanlagen am Flaschendruckminderer \cdot Gebrauchstellenvorlage nach TRAC 207 \cdot Sicherheitseinrichtung nach **EN 730**, nach **BGR 500** \cdot Anschluss **EN 560** \cdot mit Kupplungskörper nach **EN 561**

Sicherheitselemente: Schmutzfilter \cdot Gasrücktrittventil \cdot Flammensperre \cdot temperaturgesteuerte Nachströmsperre

Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h / m³/h	ArtNr.	VE	EUR	KS
Brenngas	G 3/8" LH	Acetylen: 13 / Brenngas: 68	12 01 712 257	1	53,50	• L655
Sauerstoff, Druckluft und nicht brennbare Gase	G 1/4" RH	Sauerstoff: 187	12 01 712 258	1	53,50	• L655





Sicherheitseinrichtung TYP SUPER 55

zum Anschluss an Entnahmestellen von Verteilungsleitung und Einzelflaschen ·

Gebrauchstellenvorlage nach TRAC 207 \cdot Sicherheitseinrichtung nach **EN 730**, nach **BGR 500** \cdot Anschluss **EN 560**

Sicherheitselemente: Schmutzfilter · Gasrücktrittventil, Flammensperre, temperaturgesteuerte Nachströmsperre, druckgesteuerte Nachströmsperre

Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h / m³/h	ArtNr.	VE	EUR	KS
Brenngas	G 3/8" LH	Acetylen: 10 / Brenngas: 60	12 01 712 251	1	73,50	L655
Sauerstoff, Druckluft und nicht brennbare Gase	G 1/4" RH	Sauerstoff: 95	12 01 712 252	1	73,50	L655





Sicherheitseinrichtung mit erhöhter Leistung TYP 85-10

 $zum \ Anschluss \ an \ Entnahmestellen \ von \ Verteilungsleitung \ und \ Einzelflaschen \ \cdot$

Gebrauchstellenvorlage nach TRAC 207 · Sicherheitseinrichtung nach **EN 730**, nach **BGR 500** · Anschluss **EN 560**

 $Sicherheits elemente: Schmutz filter \cdot Gasr\"{u}cktrittventil \cdot Flammensperre \cdot temperaturgesteuerte Nachstr\"{o}msperre$

Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h / m³/h	ArtNr.	VE	EUR	KS
Brenngas	G 3/8" LH	Acetylen: 22 / Brenngas: 235	12 01 712 259	1	84,80	• L655
Sauerstoff, Druckluft und nicht brennbare Gase	G 1/4" RH	Sauerstoff: 310	12 01 712 261	1	84,80	• L655





Sicherheitseinrichtung für große Leistungen TYP 85-30

zum Anschluss an Entnahmestellen von Verteilungsleitungen oder nach Hauptdruckregelstationen zur Versorgung von größeren Verbrauchern, z. B. Brennschneidmaschinen · Gebrauchstellenvorlage nach TRAC 207, **Sicherheitseinrichtung nach EN 730, nach BGR 500** · Anschluss **EN 560** Sicherheitselemente: Gasrücktrittventil · Flammensperre · temperaturgesteuerte Nachströmsperre

Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h / m³/h	ArtNr.	VE	EUR KS
Brenngas	G 3/4" LH	Acetylen: 70 / Brenn- gas: 675	12 01 712 280	1	486,20 ● L655
Sauerstoff	G 3/4" RH	Sauerstoff: 860	12 01 712 281	1	486,20 ● L655





Sicherheitseinrichtung für Handgriff TYP E460-1

zum Anschluss an Schweiß- und Schneidgeräte bzw. zum Einbau in Autogenschläuche · Einzelflaschensicherung nach TRAC 208, **Sicherheitseinrichtung nach EN 730, nach BGR 500** · Anschluss **EN 560**

Sicherheitselemente: Schmutzfilter · Gasrücktrittventil · Flammensperre

Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h / m³/h	ArtNr.	VE	EUR KS
Brenngas	9 mm - G 3/8" LH	Acetylen: 9 / Brenn- gas: 40	12 01 712 270	1	21,10 • L655
Sauerstoff	6,3 mm - G 1/4" RH	Sauerstoff: 119	12 01 712 271	1	21,10 ● L655

Sicherheitseinrichtungen

Sicherungseinrichtung für Handgriff TYP E460-3

zum Anschluss an Schweiß- und Schneidgeräte bzw. zum Einbau in Autogenschläuche Einzelflaschensicherung nach TRAC 208, Sicherheitseinrichtung nach EN 730, nach BGR 500 · Anschluss EN 560

 $Sicherheitselemente: Schmutzfilter \cdot Gasr\"{u}cktrittventil \cdot Flammensperre$

Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h / m³/h	ArtNr.	VE	EUR KS
Brenngas	G 3/8" I H	Acetylen: 10 / Brenn-	12 01 712 272	1	24.40 • 1.655

gas: 68 Sauerstoff G 1/4" RH Sauerstoff: 120 12 01 712 273 **24,40** • L655 G 3/8" RH Sauerstoff: 120 Sauerstoff 12 01 712 274 24,40 • L655



Schlauchkupplung SK 100-1

 $zum\ Anschluss\ der\ Schläuche\ am\ Brennerhandgriff\cdot mit\ selbsttätiger\ Gassperre\ und\ R\"{u}cktrittventil\cdot nach and schluss\ der\ Schläuche\ am\ Brennerhandgriff\cdot mit\ selbsttätiger\ Gassperre\ und\ R\ddot{u}cktrittventil\cdot nach and schluss\ der\ Schläuche\ am\ Brennerhandgriff\ nach and schluss\ der\ Schläuche\ nach and schluss\ der\ Schliuche\ nach and schluss\ der\ Schläuche\ nach and schluss\ der\ Schliuche\ nach and schluss\ der\ Schlium\ nach and schluss\ der\ Schläuche\ nach and schluss\ der\ Schlium\ nach and schluss\ der\ Schliuche\ nach and schluss\ der\ Schlium\ nach and schluss\ der\ nach and schluss\ d$ nach EN 561 - ISO 7289 · Anschluss EN 560

Gasart	Anschluss	Ausführung	Abb.	ArtNr.	VE	EUR KS
Körper						
Brenngas	4 mm	Körper	2	12 01 712 300	1	22,00 ● L655
Brenngas	9 mm	Körper	2	12 01 712 301	1	22,00 ● L655
Brenngas	G 3/8" LH AGS	Körper	1	12 01 712 302	1	22,00 ● L655
Sauerstoff	4 mm	Körper	2	12 01 712 303	1	22,00 ● L655
Sauerstoff	G 1/4" RH AGS	Körper	1	12 01 712 304	1	22,00 ● L655
Sauerstoff	6,3 mm	Körper	2	12 01 712 307	1	22,00 ● L655
Stift						
Brenngas	G 3/8" LH MG	Stift	3	12 01 712 305	1	22,00 ● L655
Sauerstoff	G 1/4" RH MG	Stift	3	12 01 712 306	1	22,00 ● L655







Schlauchkupplung SK 100-2

zum Verbinden der Schläuche · mit selbsttätiger Gassperre und Rücktrittventil · nach EN 561 -ISO 7289 · Anschluss EN 560

Gasart	Anschluss	Ausführung	Abb.	ArtNr.	VE	EUR KS
Körper						
Brenngas	4 mm	Körper	2	12 01 712 300	1	22,00 • L655
Brenngas	9 mm	Körper	2	12 01 712 301	1	22,00 • L655
Brenngas	G 3/8" LH AGS	Körper	1	12 01 712 302	1	22,00 • L655
Sauerstoff	4 mm	Körper	2	12 01 712 303	1	22,00 • L655
Sauerstoff	6,3 mm	Körper	2	12 01 712 307	1	22,00 • L655
Sauerstoff	G 1/4" RH AGS	Körper	1	12 01 712 304	1	22,00 • L655
Stift						
Brenngas	4 mm	Stift	4	12 01 712 315	1	13,60 • L655
Brenngas	9 mm	Stift	4	12 01 712 316	1	13,60 ● L655
Brenngas	G 3/8" LH AGS	Stift	5	12 01 712 317	1	13,50 ● L655
Sauerstoff	4 mm	Stift	4	12 01 712 318	1	13,60 ● L655





13,60 • L655

13,60 • L655



Schlauchkupplung SK 100-3

6.3 mm

G 1/4" RH AGS Stift

Stift

Sauerstoff

Sauerstoff

zum Anschluss der Schläuche an der Entnahmestelle · nach EN 561 - ISO 7289 · Anschluss EN 560

4

	Gasart	Anschluss	Ausführung	Abb.	ArtNr.	VE	EUR	KS
	Körper							
	Brenngas	G 3/8" LH MG	Körper	6	12 01 712 330	1	22,40	• L655
IVIW SL.	Sauerstoff	G 1/4" RH MG	Körper	6	12 01 712 331	1	22,40	• L655
≦	Stift							
3 Z	Brenngas	4 mm	Stift	4	12 01 712 315	1	13,60	• L655
deserri	Brenngas	9 mm	Stift	4	12 01 712 316	1	13,60	• L655
	Brenngas	G 3/8" LH AGS	Stift	5	12 01 712 317	1	13,50	• L655
77 A	Sauerstoff	4 mm	Stift	4	12 01 712 318	1	13,60	• L655
ıeıse 22gı.	Sauerstoff	6,3 mm	Stift	4	12 01 712 319	1	13,60	• L655
1116	Sauerstoff	G 1/4" RH AGS	Stift	5	12 01 712 320	1	13,60	• L655
=								



12 01 712 319

12 01 712 320

Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

Zubehör Gastechnik

GCC rhöng

Doppelabzweigventil



Gasart	Ausgangsanschluss	ArtNr.	VE	EUR KS
Sauerstoff	G 1/4" RH	12 01 711 243	1	44,00 • L620
Sauerstoff	G 3/8" RH	12 01 711 244	1	50,60 ● L620
Brenngas	G 3/8" LH	12 01 711 245	1	44,40 ● L620

CCC rhöng Security in action

Flaschenkupplung

mit Gasrücktrittventil · mit Kugelhahn nach TRAC 206



Ausführung	Gasart	Flaschenanzahl St.	ArtNr.	VE	EUR KS
Standard	Acetylen	2	12 01 711 690	1	716,30 ● L620
Standard	Acetylen	3	12 01 711 691	1	855,10 ● L620

GCC rhöna Security in action

Flaschenkupplung

mit HD-Schläuchen



Gasart	Flaschenanzahl St.	ArtNr.	VE	EUR KS
Propan	2	12 01 711 692	1	96,80 ● L620
Propan	3	12 01 711 693	1	153,90 ● L620

Security in action

Flaschenkupplung

für hochverdichtete Gase



Gasart	Flaschenanzahl St.	ArtNr.	VE	EUR KS
Sauerstoff	2	12 01 711 694	1	135,40 ● L620
Sauerstoff	3	12 01 711 695	1	300,10 ● L620
Stickstoff	2	12 01 711 696	1	135,40 ● L620
Druckluft	2	12 01 711 697	1	135,40 ● L620
Wasserstoff	2	12 01 711 698	1	135,40 ● L620



Umfüllrohr

für hochverdichtete Gase

Gasart	ArtNr.	VE	EUR KS
Sauerstoff	12 01 711 710	1	73,20 ● L620
Wasserstoff	12 01 711 711	1	73,20 ● L620
Druckluft	12 01 711 712	1	73,20 ● L620
Stickstoff	12 01 711 713	1	73,20 ● L620
Argon / CO ₂	12 01 711 714	1	73,20 ● L620

Zentrale Gasversorgung











Zentrale Gaseversorgung





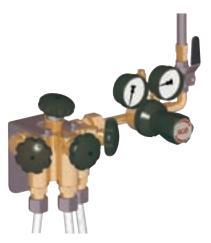
MANYFLOW - Komponenten und Technik





MANYFLOW - Komponenten und Technik

Flaschen- oder Bündel-Gasversorgung für Acetylen und Hochdruckgase bis 300 bar.



Der Verteilerblock MANYFLOW ermöglicht durch sein Baukastensystem Druckregelstationen für Acetylen und hochverdichtete Gase bis 300 bar sowohl für die Flasche als auch für die Bündelversorgung. Es stehen Stationen für unterschiedliche Gasentnahmemengen zur Verfügung.

Die Druckregelstationen werden als Basiseinheiten ohne Anschlussschläuche geliefert. Anschlußschläuche sind entsprechend der Gasart und der Gasversorgung (Flasche o. Bündel) zu bestellen. Damit haben Sie immer die Möglichkeit, die Gasversorgung Ihren betrieblichen Anforderungen entsprechend zu bestellen und aufzurüsten.

300



Druckregelstation

Verteilerblock MANYFLOW

im Baukastensystem mit Verbindungsrohr erweiterbar

Die von GCE verwendeten Hochdruck-Edelstahlwellschläuche sind aus Sicherheitsgründen mit einer Sicherheitsfangleine ausgestattet, welche bei Schlauchbruch unkontrollierte Schlauchbewegungen verhindert. Eine regelmäßige Prüfung und Wartung für Hochdruckschläuche ist zu empfehlen.

Druckminderer mit Kugelhahn

Hochdruck-Gase HD:

bis 300 bar bis 400 m³/h, Ausgangsdruck 20 bar

Acetylen ACE:

bis 18 bar bis 25 m³/h.

Hochdruckschläuche Längen 800/1500 mm

Acetylen-Hochdruckschläuche besitzen keine Sicherheitsfangleine. Diese Schläuche benötigen eine Bauartzulassung und unterliegen einer fünfjährigen Prüfpflicht nach TRAC 204, 5.3.7

Beachten Sie, dass die Aufstellung von Einzelflaschenanlagen die Sicherung der Flaschen gegen Umfallen erfordert. Nutzen Sie dazu unsere Edelstahlflaschenhalterung mit Befestigungskette.

Bestellhinweis zu Druckregelstationen

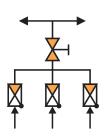
- 1. Gasart festlegen
- 2. Wählen Sie die Druckregelstation entsprechend der zu erwartenden Gasverbräuche aus $(50 250 \text{ m}^3/\text{h})$. Ein Gleichzeitigkeitsfaktor zwischen 0.5 - 0.6 hat sich als praxisgerecht erwiesen.
- 3. Wie soll die Gasversorgung erfolgen? Bündel oder Einzelflaschen, danach werden die Anschlußschläuche ausgewählt. Die Druckregelstationen und Erweiterungsmodule werden generell ohne Schläuche geliefert.







- Standard Ausführung bei HD-Gasen inkl. Sintermetallfilter und Gasrücktrittventil.
- Durch den Einsatz von Gasrücktrittventilen ist ein Umfüllen in weitere angeschlossene Gasflaschen ausgeschlossen. Damit wird eine gleichmäßige Gasentnahme aller Flaschen gesichert.
- Problemlos erweiterbar. Das Baukastensystem ermöglicht einfach erweiterbare Varianten.
- zur Flaschen- und Bündelversorgung geeignet

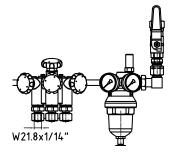




Vorteile

- Kompakter Ventilblock für Flaschendrücke bis 300 bar
- GCE Hochdruckabsperrventile
- ausbrennsicher
- platzsparende Installation
- Ein- und Ausgangsanschlüsse W 21,8 x 1/14" nach DIN 477

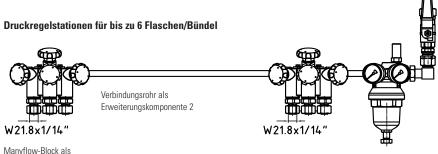
MANYFLOW Erweiterungen im Baukastensystem



Druckregelstationen für bis zu 3 Flaschen/Bündel

Das Baukastensystem "Manyflow" bietet dem Anwender bei der Errichtung einer Zentralen Gasversorgung (Druckregelstation) wesentliche Vorteile:

- kompakte Bauweise
- vorhandene Manyflow-Anlagen sind problemlos zu erweiteren.
- die GCE-Druckregelstationen für Acetylen können ebenfalls problemlos erweitert werden, da die erforderlichen Sicherheitselemente (Zerfallsperre und Schnellschlusseinrichtung) bereits zur Basisausstattung gehören.



Manyflow-Block als Erweiterungskomponente 1

Erweiterungskomponente 1: Manyflowblock

für Acetylen

für hochverdichtete Gase

Erweiterungskomponente 2: Hochdruckverbindungsrohr

für alle Gasarten inkl. Dichtung, Länge 750 mm

Hochdruckverbindungsrohr für Bündelerweiterung inkl Dichtungen L = 1500 mm, Anschlußgewinde: G3/4"

 $\label{lem:mitigates} \mbox{Mit diesen Erweiterungskomponenten 1 und 2 k\"{o}nnen Anlagen je nach Bedarf erweitert werden!!}$



Zentrale Gaseversorgung - hochverdichtete Gase



Hochdruckregelstationen HD 50/70

Regelstationen für hochverdichtete Gase mit Flaschendruck bis 300 bar, Ausgangsdruck bis 20 bar. Nennleistung 50 m³/h, Maximalleistung 70 m³/h.

Druckregelstation - HD 50/70



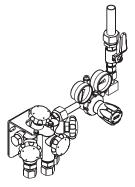
Druckregelstationen für hochverdichtete Gase – Basisversion – bis 300 bar. Diese Druckregelstationen sind für Flaschen- und Bündelversorgung geeignet.

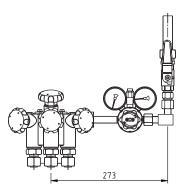
Druckregelstation 50/70 komplett	
	Anzahl
Kugelhahn 1/2" mit Winkelverschraubung	1
Verschraubung G1/2" auf D = 22	1
Ventilblock Manyflow	1
Batteriebasisdruckminderer UC500-HD-Gase	1
Verschlußnippel mit ÜMutter W21,8 x 1/14"	3

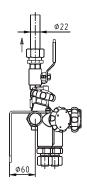
Die erforderlichen Hochdruckschläuche finden Sie auf Seite 6. Sie können Ihre Station entsprechend der nötigen Flaschen bzw. Bündelanzahl zusammenstellen.

HD-Gase

Nennleistung: 50 m³/h Max. Leistung: 70 m³/h Flaschendruck bis 300 bar Ausgangsdruck bis 20 bar







Druckregelstation HD 50/70 - Signal



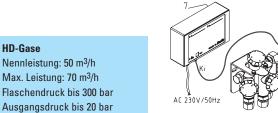
Für hochverdichtete Gase mit Kontaktmanometer Ki und Signalbox, System mit Leersignalanzeige. Mit verstellbarem Kontaktmanometer für die Hochdruckseite kann der Signalpunkt eigenständig gewählt werden. Über den Signalkasten können 2 Eingangs- und 2 Ausgangssignale geregelt werden. (Ausgangssignal: 230 V, 50 Hz)

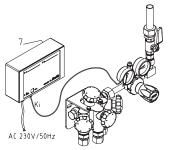
Station kompl. für hochverdichtete Luftgase		
	Anzahl	
Kugelhahn 1/2" mit Winkelverschraubung	1	
Verschraubung G 1/2" auf D = 22mm	1	
Ventilblock Manyflow DH Gase	1	
Batteriedruckminderer UC500 HD Gase	1	
Induktiv-Kontaktmanometer	1	
Verschlußnippel mit Ü-Mutter W 21,8 x 1/14"	3	
Signalkasten DGM-SK 02	1	
Ms Rohrstück Ø 22x 2x 100	1	
Batteriedruckminderer UC500 HD Gase Induktiv-Kontaktmanometer Verschlußnippel mit Ü-Mutter W 21,8 x 1/14" Signalkasten DGM-SK 02	1 1 1 3 1	

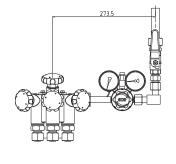


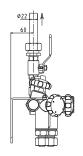
Die erforderlichen Hochdruckschläuche finden Sie auf Seite 13.

Sie können Ihre Station entsprechend der nötigen Flaschen- bzw. Bündelanzahl zusammenstellen.









Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer

Zubehör Autogen-, Propantechnik

Gassparer

mit Zündflamme



Gasart	ArtNr.	VE	EUR KS
Acetylen-Sauerstoff	12 01 711 688	1	186,90 ● L620
Propan-Sauerstoff	12 01 711 689	1	196,40 ● L620

Düsenreinigungsbohrer

Universalreinigungsset · für Schweißeinsätze und Schneiddüsen



Nadel-Ø mm	ArtNr.	VE	EUR KS
0,5 - 1,6	12 01 711 168	1	19,90 • L620

Handschweißspiegel

(Ersatzspiegel Art.-Nr. 10 00 152 535)





Magnetschweißspiegel

(Ersatzspiegel Art.-Nr. 10 00 152 535)

L x B x H mm	ArtNr.	VE	EUR KS
80 x 70 x 1,0	10 00 152 530	1	13,00 ► E690



Ersatzspiegel

L x B x H mm	ArtNr.	VE	EUR KS
80 x 70 x 1,0	10 00 152 535	10	2,50 ► E690



Gasanzünder

mit Walzenfeile \cdot 3 x 20 mm \cdot Stein

(Ersatz-Zündsteine unter Art.-Nr. 90 00 495 255)

ArtNr.	VE	EUR KS
90 00 495 251	10	3,10 ► E690



Gasanzünder

vernickelt · **Pistolenform** · 2,6 x 5 mm · Stein (Ersatz-Zündsteine unter Art.-Nr. 90 00 495 256)

ArtNr.	VE	EUR KS
90 00 495 250	10	5 50 ► F690



Gasanzünder mit Topf

für Propan

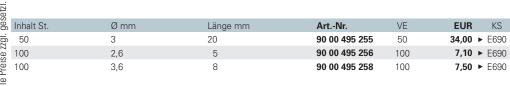
(Ersatz-Zündsteine Art.-Nr. 90 00 495 258)

A	artNr.	VE	EUR	KS
90	0 00 495 257	20	3,90 ▶	E690

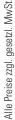


Zündsteine

für Gasanzünder Art.-Nr. 90 00 495 250, 90 00 495 251 und 90 00 495 257









Zubehör Autogen-, Propantechnik

CCC rhong

Montageschlüssel

SW 8, 10, 12, 13, 15, 17, 19, 24

ArtNr.	VE	EUR KS
12 01 711 649	1	4,70 ● L620

GCC rhond Security in action



komplett montiert mit Schlauchanschlüssen und Presshülsen pro Meter ein Schlauchordner

Länge m	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
5	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beiseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 240	1	50,70 ► L620
10	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beiseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 241	1	84,60 ► L620
15	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beiseitig Ü-Mutter LH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 260	1	105,60 ► L620
20	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beiseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 242	1	121,40 ► L620
25	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beiseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 261	1	154,10 ► L620
40	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beiseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 262	1	237,60 ► L620

GCC rhöna Security in action

Autogenzwillingsschlauch 6/9 mm - montiert

komplett montiert mit Schlauchanschlüssen und Presshülsen

Länge m	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
5	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beiseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 245	1	40,90 ► L621
10	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beiseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 246	1	90,90 ► L621
15	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beiseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 263	1	136,10 ► L621
20	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beiseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 247	1	150,60 ► L621
40	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 5,0 beiseitig Ü-Mutter RH 1/4 " Brenngasschlauch: 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 265	1	289,60 ► L621

cce rhona

Sauerstoff- und Propanschlauch - montiert

komplett montiert mit Schlauchanschlüssen und Presshülsen ·

pro Meter ein Schlauchordner

Länge m	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
5	Sauerstoffschlauch: 6.3×3.5 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4" Brenngasschlauch: 6.3×3.5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	12 01 711 753	1	62,70 ● L620
10	Sauerstoffschlauch: 6.3×3.5 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4" Brenngasschlauch: 6.3×3.5 beidseitig Ü-Mutter 3/8" LH	10 00 153 250	1	107,60 ► L621
15	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4" Brenngasschlauch: 6,3 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 266	1	139,60 ► L621
20	Sauerstoffschlauch: 6,3 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4" Brenngasschlauch: 6,3 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	12 01 711 755	1	179,00 ● L620
25	Sauerstoffschlauch: 6.3×3.5 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4" Brenngasschlauch: 6.3×3.5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 267	1	195,50 ► L621
40	Sauerstoffschlauch: 6.3×3.5 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4" Brenngasschlauch: 6.3×3.5 beidseitig Ü-Mutter 3/8 " LH	10 00 153 268	1	330,20 ► L621

GCC rhöna
Security in action

Acetylen Sauerstoff Schlauch 4/4 - montiert

Acetylen Sauerstoff Schlauch 4/4 - montiert

Länge m	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
5	Sauerstoffschlauch: 4,0 x 4,0 beidseitig Ü-Mutter 1/4" RH	10 00 153 270	1	54,30 ► L621
10	Brenngaschlauch: 4,0 x 4,0 beidseitig Ü-Mutter 3/8" LH	10 00 153 271	1	88,30 ► L621

SOLUTION KAYSER

Propan-Hochdruckschlauchleitung 4/4

komplett mit Anschlüssen



Länge m	Ausführung mm	Anschluss	ArtNr.	VE	EUR KS
1,5	4 x 4	G 3/8" LH x G 3/8" LH	40 00 872 113	1	12,30 ► L632
4	4 × 4	G 3/8" LH x G 3/8" LH	40 00 872 116	1	21,70 ► L632
5	4 × 4	G 3/8" LH x G 3/8" LH	40 00 872 112	1	25,60 ► L632
4	4 × 4	M10 x 1 LH x G 3/8" LH	40 00 872 130	1	21,70 ► L632

Zubehör Autogen-, Propantechnik

Autogen-Schlauch für Brenngase - Meterware

nach DIN EN 559 außer Propan, Propan-Mischgas \cdot auch geeignet für Erdgas und Wasserstoff \cdot VPE: 50 m Rolle



Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Betriebs- druck bar	Farbe	Gasart	ArtNr.	VE	EUR KS
4	3,5	20	rot	Brenngas	12 01 711 702	1	3,20 1) ● L620
6,3	3,5	20	rot	Brenngas	12 01 711 703	1	3,70 ¹) ● L620
8	3,5	20	rot	Brenngas	12 01 711 704	1	3,80 ¹⁾ ● L620
1) Preis per m							



Autogen-Schlauch für Sauerstoff - Meterware

VPE: 50 m Rolle



Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Betriebs- druck bar	Farbe	Gasart	ArtNr.	VE	EUR KS
4	3,5	20	blau	Sauerstoff	12 01 711 699	1	3,20 1) ● L620
6,3	5	20	blau	Sauerstoff	12 01 711 700	1	3,70 ¹)● L620
6,3	3,5	20	blau	Sauerstoff	12 01 711 701	1	3,50 ¹)● L620
8	3,5	20	blau	Sauerstoff	12 01 711 760	1	4,70 ¹)● L620
12,5	5,5	20	blau	Sauerstoff	12 01 711 762	1	16,80 ¹)● L620
1) Preis per m							



Propangas-Schlauch - Meterware

Farbe orange · nach DIN 4815 für Propan und Propangemische (VPE: 50 m Rolle)



Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Ausführung	Betriebsdruck bar	ArtNr.	VE	EUR KS
6,3	3,5	Mitteldruck	6	12 01 711 705	1	4,90 1) ● L620
8	3,5	Mitteldruck	6	12 01 711 706	1	5,60 ¹) ● L620
4	4	Hochdruck	30	12 01 711 707	1	4,90 1) ● L620
6,3	5	Hochdruck	30	12 01 711 708	1	6,60 1) ● L620

¹⁾ Preis per m



Autogen-Zwillingsschlauch für Sauerstoff und Brenngase - Meterware

VPE: 40 m Rolle

Dieser Zwillingsschlauch ist nicht für Propan und Propangemische geeignet

Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Betriebsdruck bar	Farbe	Gasart	ArtNr.	VE	EUR KS
4 / 4	3,5 / 3,5	20	rot / blau	Brenngas / Sauerstoff	12 01 711 750	1	6,10 ¹)● L620
6/6	3,5 / 3,5	20	rot / blau	Brenngas / Sauerstoff	12 01 711 751	1	6,40 ¹)● L620
6,3/8	5 / 3,5	20	rot / blau	Brenngas / Sauerstoff	12 01 711 752	1	7,40 ¹¹● L620
1) Preis per m							



Schlauchtülle

aus Messing nach DIN EN 560

Länge mm	Schlauchanschluss "	ArtNr.	VE	EUR KS
4,0	G 1/4	12 01 711 800	1	1,30 ● F691
6,3	G 1/4	12 01 711 801	1	1,20 ● E690
4,0	G 3/8	12 01 711 802	1	1,65 ● E690
6,3	G 3/8	12 01 711 803	1	1,60 ● E690
9,0	G 3/8	12 01 711 804	1	1,60 ● E690

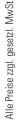


Doppelschlauchtülle

aus Messing nach DIN EN 560



Länge mm	ArtNr.	VE	EUR KS
4,0	12 01 711 805	1	1,90 ● E690
6,3	12 01 711 806	1	1,70 ● E690
9,0	12 01 711 807	1	2,00 ● E690





Zubehör Autogen-, Propantechnik



Überwurfmutter

aus Messing nach DIN EN 560

Anschluss	ArtNr.	VE	EUR KS
G 1/4 "	12 01 711 810	1	1,50 ● E690
G 1/4 " RH	12 01 711 811	1	1,50 ● E690
G 3/8 "	12 01 711 812	1	1,55 ● E690
G 3/8 " RH	12 01 711 813	1	1,55 ● E690



Doppelgewindestutzen

aus Messing mit Innenkonus nach DIN EN 560

Anschluss	ArtNr.	VE	EUR KS
G 1/4 " RH	12 01 711 815	1	1,90 ● U697
G 3/8 " LH	12 01 711 816	1	2,20 ● U697
G 3/8 " RH	12 01 711 817	1	3,40 ● U697



Schlauchordner



Schlauch-Ø mm	Außen-Ø mm	Material	ArtNr.	VE	EUR KS
11	11	Kunststoff	12 01 711 820	10	0,75 ● U697
14	14	Kunststoff	12 01 711 821	10	0,75 ● U697
13	13	Stahl verzinkt	12 01 711 822	10	1,30 ● U697
16	16	Kunststoff	12 01 711 823	10	0,80 ● U697







1-Ohr-Klemmen

mit Einlagering

Nennweite mm	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
4,7 - 5,7	Edelstahl	12 01 711 904	10	1,50 ● U697
5,9 - 7,0	Edelstahl	12 01 711 905	10	1,30 ● U697
7,0 - 8,2	Edelstahl	12 01 711 906	10	1,30 ● U697
7,5 - 9,0	Edelstahl	12 01 711 907	10	1,30 ● U697
8,5 - 10,0	Edelstahl	12 01 711 908	10	1,30 ● U697
10,3 - 12,3	Edelstahl	12 01 711 909	10	1,30 ● U697
11,1 - 13,1	Edelstahl	12 01 711 910	10	1,40 ● U697
11,8 - 13,8	Edelstahl	12 01 711 911	10	1,45 ● U697
13,1 - 15,3	Edelstahl	12 01 711 912	10	1,45 ● U697
14,6 - 16,8	Edelstahl	12 01 711 913	10	1,55 ● U697
15,6 - 17,8	Edelstahl	12 01 711 914	10	1,55 ● U697
17,1 - 19,3	Edelstahl	12 01 711 915	10	1,60 ● U697
18,0 - 20,3	Edelstahl	12 01 711 916	10	1,70 • U697









2-Ohr-Klemmen

Nennweite mm	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
5,0 - 7,0	Chromglanz verzinkt	12 01 711 917	10	0,35 ● U697
7,0 - 9,0	Chromglanz verzinkt	12 01 711 918	10	0,40 ● U697
9,0 - 11,0	Chromglanz verzinkt	12 01 711 919	10	0,40 ● U697
11,0 - 13,0	Chromglanz verzinkt	12 01 711 920	10	0,40 ● U697
13,0 - 15,0	Chromglanz verzinkt	12 01 711 921	10	0,40 ● U697
14,0 - 17,0	Chromglanz verzinkt	12 01 711 922	10	0,50 ● U697
15,0 - 18,0	Chromglanz verzinkt	12 01 711 923	10	0,50 ● U697
17,0 - 20,0	Chromglanz verzinkt	12 01 711 924	10	0,50 ● U697
18,0 - 21,0	Chromglanz verzinkt	12 01 711 925	10	0,60 ● U697





Presshülse

nach DIN EN 1256 · zur Eigenmontage von Autogen- und Propanschläuchen

тур	Auisen-Ø mm	innen-w mm	vvanastarke mm	ArtNr.	٧E	EUK NS
H 10/17	16 / 16,3	6,3 / 9	5	12 01 711 850	1	4,00 ● L620
H 8/13,5	13,3 / 12	6,3 / 4	3,5	12 01 711 851	1	0,92 ● L620
H 6/12	11	4	3,5	12 01 711 852	1	1,05 ● L620

Kennzeichnung für gebräuchliche Gase

Gas	Schulterfarbe
Acetylen	kastanienbraun
Sauerstoff	weiß
Distickstoffoxid (Lachgas)	blau
Argon	dunkelgrün
Stickstoff	schwarz
Kohlendioxid	grau
Helium	braun



Flaschenanschlussgewinde für 200 bar Flaschen nach DIN 477

Gasartengewinde 1	Gasartengewinde 1 Flaschenanschluss		Anschluss-Nr. DIN 477
Sauerstoff	G 3/4"	Überwurfmutter	9
Acetylen	-	Bügelanschluss	3
Argon / CO,	W 21,80 x 1/14"	Überwurfmutter	6
Druckluft	uft G 5/8 Auße		13
Stickstoff	Stickstoff W 24,32 x 1/14" Überwurfmutter		10
Wasserstoff	W 21,80 x 1/14" l.h.	Überwurfmutter	1
Formiergas	W 21,80 x 1/14" l.h.	Überwurfmutter	1
Propan	W 21,80 x 1/14" l.h.	Überwurfmutter	1
Prüfgas	M 19 x 1,5 l.h.	Überwurfmutter	14
Mischgas	W 21,80 x 1/14" l.h.	Außengewinde	1

Flaschenanschlussgewinde für 300 bar Flaschen nach DIN 477

	Gasart7,359	Flaschenanschluss	Anschlussart	Anschluss-Nr. DIN 477
	Argon, Helium, Stickstoff	W 30 x 2	20,1 / 15,9	54
IVIW SL.	Argon / CO,	Argon / CO, W 30 x 2 20,1 / 15,9		55
deselzı.	Wasserstoff, Formiergas	W 30 x 2 LH	20,8 / 15,2	57
22gl. gt	Sauerstoff	W 30 x 2	18,7 / 17,3	59

Gase





Gasflasche

nach **DIN EN 1089-3** \cdot mit TÜV Abnahme \cdot komplett mit Flaschenventil, Kappe und Flaschenfuß \cdot einschließlich Erstfüllung \cdot 200 bar

Gasart	Inhalt	Ausführung	ArtNr.	VE	EUR KS
Propan	5 kg	Flasche mit Füllung	12 01 712 001	1	a.Anfrage ● KV00
Propan	5 kg	Gasfüllung	12 01 712 002	1	a.Anfrage ● KV00
Propan	11 kg	Flasche mit Füllung	12 01 712 003	1	a.Anfrage ● KV00
Propan	11 kg	Gasfüllung	12 01 712 004	1	a.Anfrage ● KV00
Propan	33 kg	Flasche mit Füllung	12 01 712 005	1	a.Anfrage ● KV00
Propan	33 kg	Gasfüllung	12 01 712 006	1	a.Anfrage ● KV00
Acetylen	5 kg	Flasche mit Füllung	12 01 712 007	1	a.Anfrage ● KV00
Acetylen	5 kg	Gasfüllung	12 01 712 008	1	a.Anfrage ● KV00
Acetylen	10 kg	Flasche mit Füllung	12 01 712 009	1	a.Anfrage ● KV00
Acetylen	10	Gasfüllung	12 01 712 010	1	a.Anfrage ► KV00
Acetylen	20	Flasche mit Füllung	12 01 712 011	1	a.Anfrage ► KV00
Acetylen	20	Gasfüllung	12 01 712 012	1	a.Anfrage ► KV00
Acetylen	50	Flasche mit Füllung	12 01 712 013	1	a.Anfrage ► KV00
Acetylen	50	Gasfüllung	12 01 712 014	1	a.Anfrage ► KV00
Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	51	Flasche mit Füllung	12 01 712 015	1	a.Anfrage ► KV00
Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	51	Gasfüllung	12 01 712 016	1	a.Anfrage ► KV00
Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	10	Flasche mit Füllung	12 01 712 017	1	a.Anfrage ► KV00
Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	10	Gasfüllung	12 01 712 018	1	a.Anfrage ► KV00
Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	201	Flasche mit Füllung	12 01 712 019	1	a.Anfrage ► KV00
Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	20	Gasfüllung	12 01 712 020	1	a.Anfrage ► KV00
Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	50	Flasche mit Füllung	12 01 712 021	1	a.Anfrage ► KV00
Arcox 18 (82% Argon, 18% CO ₂)	50	Gasfüllung	12 01 712 022	1	a.Anfrage ► KV00
Argon 4.6 (Schweißgas)	51	Flasche mit Füllung	12 01 712 023	1	a.Anfrage ► KV00
Argon 4.6 (Schweißgas)	51	Gasfüllung	12 01 712 024	1	a.Anfrage ► KV00
Argon 4.6 (Schweißgas)	10	Flasche mit Füllung	12 01 712 025	1	a.Anfrage ► KV00
Argon 4.6 (Schweißgas)	10	Gasfüllung	12 01 712 026	1	a.Anfrage ► KV00
Argon 4.6 (Schweißgas)	201	Flasche mit Füllung	12 01 712 027	1	a.Anfrage ► KV00
Argon 4.6 (Schweißgas)	201	Gasfüllung	12 01 712 028	1	a.Anfrage ► KV00
Argon 4.6 (Schweißgas)	50	Flasche mit Füllung	12 01 712 029	1	a.Anfrage ► KV00
Argon 4.6 (Schweißgas)	50	Gasfüllung	12 01 712 030	1	a.Anfrage ► KV00
Sauerstoff	51	Flasche mit Füllung	12 01 712 031	1	a.Anfrage ► KV00
Sauerstoff	51	Gasfüllung	12 01 712 032	1	a.Anfrage ► KV00
Sauerstoff	10	Flasche mit Füllung	12 01 712 033	1	a.Anfrage ► KV00
Sauerstoff	10	Gasfüllung	12 01 712 034	1	a.Anfrage ► KV00
Sauerstoff	201	Flasche mit Füllung	12 01 712 035	1	a.Anfrage ► KV00
Sauerstoff	201	Gasfüllung	12 01 712 036	1	a.Anfrage ► KV00
Sauerstoff	50	Flasche mit Füllung	12 01 712 037	1	a.Anfrage ► KV00
Sauerstoff	50	Gasfüllung	12 01 712 038	1	a.Anfrage ► KV00





Anwendungen für Widmann-Schweißschutzgase / Standardprogramm

Bezeichnung	Zusammensetzung	DIN EN ISO 14175	Anwendung
Arcox® 1	Kohlendioxid 5% Sauerstoff 5% Rest Argon	M 23	Schutzgas zum MAG-Schweissen von unlegierten und niedriglegierten Kohlenstoffstählen. Der neben Kohlendioxid vorhandene Sauerstoff ergibt einen sehr weichen und stabilen Lichtbogen in allen Einstellungsbereichen.
Arcox® 2	Kohlendioxid 15% Sauerstoff 5% Rest Argon	M 12	Schutzgas zum MAG-Schweissen von unlegierten und niedriglegierten Kohlenstoffstählen. Der Einbrand ist optimal, die Nähte sind flach, feinschuppig und spritzerarm.
Arcox® 8 Arcox® 18	Kohlendioxid 8% Kohlendioxid 18% Rest Argon	M 20 M 21	Schutzgas zum MAG-Schweissen von unlegierten und niedriglegierten Kohlenstoffstählen, Baustählen nach DIN 17100, Schiffsbaustählen Grad A-E, Kesselblechen HI-HIV, Rohrstählen nach DIN 17175, Feinkornbaustählen, Einsatz- und Vergütungsstählen. Argon-Kohlendioxid-Gemische ermöglichen einen weichen und im Sprühlichtbogenbereich kurzschlussfreien, spritzerarmen Lichtbogen. Gute Zwangslageneignung und Spaltüberbrückung.
Argon S1 Argon S4	Sauerstoff 1% Sauerstoff 4% Rest Argon	M 13 M 22	Schutzgas zum MAG-Schweissen von hochlegierten Stählen, besonders von rost- und säurebeständigen Stählen. Feiner und schneller Tropfenübergang des Zusatzwerkstoffs. Saubere, glatte Schweißnahtoberfläche durch den Sauerstoffzusatz. Bestimmung des Sauerstoffzusatzes in Abhängigkeit von der gewünschten Einbrandform. Spritzerarmes Schweißen gut. Geringer Abbrand der Legierungselemente, hohe Schweissgeschwindigkeit, geringe Nacharbeit, wenig Schlacke. Beim Auftragsschweißen geringe Vermischung von Grund- und Zusatzwerkstoff.
Argon S8	Sauerstoff 8% Rest Argon	M 22	Schutzgas zum MAG-Schweissen von unlegierten und niedriglegierten Kohlenstoffstählen. Argon S8 eignet sich besonders zum Dünnblechschweißen. Stabiler, weicher Lichtbogen, spritzerarm, gute Einbrandverhältnisse, keine nahtüberhöhung, gutes Nahtaussehen
Arcox® 2K	Kohlendioxid 2,5 % Rest Argon	M 12	Schutzgas zum MAG-Schweißen von CrNi-Stählen und Mischverbindungen. Spritzerarmer Lichtbogen, geringe Oxidation, schlackenarme Oberfläche, geringer Abbrand der Legierungselemente.
Arcox [®] H30	Helium 30 % Kohlendioxid 2,5 % Rest Argon	Z	Schutzgas zum MAG-Schweissen von korrosionsbeständigen und hitzebeständigen CrNi-Stählen, Ni-Werkstoffen, Vollausteniten, Sonderstählen, z.B. Duplex-Stählen. Minimaler Spritzeranfall, stabiler Lichtbogen, sehr gute Lagenüberschweißbarkeit, gute Flankenbenetzbarkeit.
Argon 4.6	Argon 99,996 %	11	Schutzgas zum WIG-Schweissen aller schweißbaren Metalle mit Ausnahme der gasempfindlichen Werkstoffe. Schutzgas zum MIG-Schweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen, von Kupfer und Kupferlegierungen und von Bronzen. Zentrumsgas für das Plasmaschweiß- und Plasmaschneidverfahren.
Argon 4.8	Argon 99,998 %	I 1	Schutzgas zum WIG-Schweissen von gasempfindlichen Werkstoffen wie Titan, Titanal, Molybdän, Vanadium, Wolfram, Niob, Hastelloy, Nickel.
Helium 4.6	Helium 99,996 %	12	Schutzgas zum WIG-Schweissen von Sonderwerkstoffen in der Kernreaktortechnik und im Flugzeugbau.
Argon/Helium 50/50	Helium 50 % Rest Argon	13	Schutzgas zum WIG- und MIG-Schweissen von Aluminium und Kupfer sowie deren Legierungen. Hohe Schweissgeschwindigkeit bei tiefem Einbrand.
Argon W2 Argon W6	Wasserstoff 2 % Wasserstoff 6 % Rest Argon	R 1 R 1	Schutzgas zum vorwiegend vollmechanischen WIG-Schweissen hochlegierter Stähle im unteren Blechdickenbereich. Der reduzierend wirkende Wasserstoffanteil ermöglicht schmale, oxidarme Schweißnähte, tiefen Einbrand und hohe Schweißgeschwindigkeit.
Formiergas 95/5 90/10	Wasserstoff 5 % Wasserstoff 10 % Rest Stickstoff	N 5 N 5	Formiergase werden in der Schweißtechnik vorzugsweise zum Schutz der Schweissnahtwurzel vor Oxidation und beim Hartlöten zur Vermeidung von Zunderbildung eingesetzt. (ab 10% Wasserstoffsanteil : abfackeln)

- weitere Schweißschutzgase für alle Schweißanwendungen auf Anfrage.

Schutzgase zum Schweißen



Schutzgase zum WIG - Schweißen

Produkt	Gemischkomponenten	Hauptanwendung	
Schweißargon	100 % Argon	hochlegierte und niedriglegierte Stähle, Aluminium-Werkstoffe, sonstige NE-Metalle	
Argon W2 Argon W5 Argon W7	98,0 % Argon, 2,0 % H ₂ 95,0 % Argon, 5,0 % H ₂ 93,0 % Argon, 7,0 % H ₂	hochlegierte Stähle (vollmechanisch)	
Helium Argon-Helium	100 % Helium 10 % Argon, 90 % Helium	Minuspolschweißung von Aluminium (vollmechanisch)	
Argon-Helium 70 / 30 Argon-Helium 50 / 50 Argon-Helium 30 / 70		Aluminium-, Kupfer-, Nickel-Werkstoffe, Wechselstromschweißung von Alu- minium	
		gasempfindliche Werkstoffe (z.B. Titan, Niob, Tantal)	







Schutzgase zum Wurzelschutz

Produkt	Gemischkomponenten	Hauptanwendung		
Argon	100 % Argon	hochlegierte und niedriglegierte austenitische CrNi-Stähle, ferritische Cr-Stähle, Duplex-Stähle, hochfeste Feinkombaustähle, Aluminium- Werkstoffe, sonstige NE-Metalle,gasempfindliche Werkstoffe (Titan, Zirkonium, Molybdän)		
Formiergas	95 - 80 % N2, 5 - 20 % H ₂	Stähle, austenitische CrNi-Stähle		
Argon W2	98 % Argon, 2 % H ₂	austenitische CrNi-Stähle, Nickel- und Nickel-Basis-Legierungen		
Argon W5	95 % Argon, 5 % H ₂	austenitische CrNi-Stähle, Nickel- und Nickel-Basis-Legierungen		

Kursbezei	chnung			Kompone	nten in Volumen-Pro	zent	
Haupt-	Unter-	oxidierend			inert	reduzierend	reaktionsträge
gruppe	gruppe	CO ₂	O ₂	Ar	He	H ₂	N ₂
I	1			100			
	2				100		
	3			Rest	0,5 ≤ CO₂ ≤ 3		
MI	1	0.5 ≤ CO ₂ ≤ 5		Rest a)		0.5 ≤ H ₂ ≤ 5	
	2	$0.5 \le CO_2 \le 5$		Rest a)			
	3		$0.5 \le CO_z \le 3$	Rest a)			
	4	$0.5 \le CO_7 \le 5$	$0.5 \le CO_2 \le 3$	Rest a)			
M2	0	$5 \le CO_z \le 15$		Rest a)			
	1	15 ≤ CO ₂ ≤ 25		Rest a)			
	2		3 < 0, ≤ 10	Rest a)			
	3	$0.5 \le CO_7 \le 5$	$3 < 0_2 \le 10$	Rest a)			
	4	5 ≤ CO₂ ≤ 15	0.5 ≤ CO ₂ ≤ 3	Rest a)			
	5	5 ≤ CO₂ ≤ 15	$3 \le 0 \le 10$	Rest a)			
	6	15 ≤ CO ₂ ≤ 25	$0.5 \le 0.2 \le 3$	Rest a)			
	7	15 ≤ CO₂ ≤ 25	3 ≤ 0₂ ≤ 10	Rest a)			
M3	1	25 ≤ CO ₂ ≤ 50		Rest a)			
	2		10 ≤ 0, ≤ 15	Rest a)			
	3	$25 \le CO_2 \le 50$	$2 < 0_2 \le 10$	Rest a)			
	4	$5 < CO_2 \le 25$	10 < 0₂ ≤ 15	Rest a)			
	5	25 < CO₂ ≤ 50	10 < 0₂ ≤ 15	Rest a)			
С	1	100					
	2	Rest	$0.5 < 0.2 \le 30$				
R	1			Rest a)		0,5 ≤ H _z ≤15	
	2			Rest a)		15 ≤ H ₂ ≤ 50	
N	1						100
	2			Rest a)			$0.5 \le N_2 \le 5$
	3			Rest a)			$5 < N_z \le 50$
	4			Rest a)		0,5 < H₂ ≤10	$0.5 \le N_z \le 5$
	5					$0.5 < H_z \le 50$	Rest
0	1		100				
7	Mischgase r	nit Komponenten, die nic		sind, oder Mischa	se mit einer Zusammer	setzung außerhalb der angege	benen Bereiche, b)

Schutzgase zum MIG-Schweißen

Produkt	Gemischkomponenten	Hauptanwendung	
Schweißargon	100 % Argon	Aluminium-Werkstoffe, sonstige NE-Metalle	
Helium 100 % Helium		Kupfer, wenn nicht vorgewärmt werden kann	
Argon-Helium 70 / 30 Argon-Helium 50 / 50 Argon-Helium 30 / 70	70 % Argon, 30 % Helium 50 % Argon, 50 % Helium 30 % Argon, 70 % Helium	Alullilliulli, Kupiei-, Nickei- ullu	

Schutzgase zum MAG-Schweißen hochlegiert

Produkt	Gruppe ISO 14175	Zusammer Volumer		Hauptanwendung
		Ar	CO ₂	
Arcox® 2K	M12	97.5	2 54	hochlegiert

a) Für diese Einteilung darf Argon teilweise oder vollständig durch Helium ersetzt werden. b) Zwei Mischgase mit derselben Z-Einteilung dü rfen nicht gegeneinander ausgetauscht werden.

Schutzgase zum MAG-Schweißen

Produkt	Gruppe	Zusammensetzung Volumen in %			Hauptanwendung
	ISO 14175	Ar	CO2	O ₂	
Arcox® 1	M23	90	5	5	un-/niedrig-/bedingt hochlegiert
Arcox® 8	M20	92	8	_	un-/niedriglegiert
Arcox® 18	M21	82	8	_	un-/niedriglegiert
Arcox® 24	M20	86	12	2	un-/niedriglegiert
Argon S4	M22	96	_	4	un-/niedrig-/bedingt hochlegiert
Argon S8	M22	92	-	8	un-/niedrig-/bedingt hochlegiert
Kohlendioxid	C1	_	100	4	un-/niedriglegiert

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.